

1. 仕様

1.1 機械仕様

1.1.1 本体仕様

本体仕様表

項 目		仕 様
テーブル	作業面積	600 × 250 mm
	許容搭載重量	100 kg
	Tミゾ	14H9 × 3本, P = 80 mm
ストローク	X軸(テーブル左右)	300 mm
	Y軸(テーブル前後)	200 mm
	Z軸(ヘッド上下)	250 mm
送り	早送り	30,000 mm/min
	切削送り	1 ~ 10,000 mm/min
主軸	軸端形状	7/24 テーパ No20
	回転数	150 ~ 15,000 min ⁻¹
	変速数	無 段(S直接指令)
	リジッドタップ速度	最高 7,000 min ⁻¹
	電動機	1.5 / 2.2 KW (連続 / 15分定格)
ATC・マガジン	形式	ダブルアーム
	ツールシャンク形式	JBS 4003 S20T
	リテンションノブ形状	JBS 4003 S20R 2形(0°)
	工具交換速度	Tool to Tool 0.7秒 Chip to Chip 2.5秒
	工具収納本数	12本
	最大工具径	∅25 mm
	最大工具長	160 mm
	最大工具質量	0.6 kg
工具選択方式	近回りランダム	
その他	電源容量	13 KVA
	エア源	0.4 MPa (4 kgf / cm ²)
	所要据付面積	950 × 1,569 × 2,300 mm
	機械質量	約 1,300 kg
	NC装置	FANUC 21i-MA