

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧：T仕様 心間500, C仕様 心間500, C仕様 心間1000

項目	単位	仕様			
		T仕様 心間500	C仕様 心間500	C仕様 心間1000	
能力・容量	制御軸数	mm	3		
	ベット上の振り	mm	φ530		
	往復台上の振り	mm	φ530		
	横送り台上の振り	mm	φ340		
	センタ間距離	mm	—	520	1020
	最大加工径×長さ	mm×mm	φ340×250	φ340×460	φ340×960
主軸	主軸の直径	mm	φ100 (φ120)*		
	主軸端		JIS・A2-6 (JIS・AS-8)*		
	テーパー穴	mm	φ70×1/10 (φ90×1/10)*		
	貫通穴径	mm	φ62 (φ80)*		
	回転数変換数		一段		
	回転数	min ⁻¹ {rpm}	45~4500 (38~3800)*		
往復台 (Z軸)	移動量	mm	480	980	
	送り	mm/rev	0.001~1,000.000		
	早送り速度	mm/min	20,000		
横送り台 (X軸)	移動量	mm	280		
	送り	mm/rev	0.001~1,000.000		
	早送り速度	mm/min	15,000		
Y軸	移動量	mm	+70~-50		
	送り	mm/rev	0.001~1,000.000		
	早送り速度	mm/min	6,000		

*印はオプション 主軸大径 馬力UP仕様

項 目		単 位	仕 様		
			T仕様 心間 500	C仕様 心間 500	C仕様 心間 1000
刃物台	形 式		V 型		
	工 具 数		12 (LまたはM)		
工 具	外 形	mm	□25		
	内 径	mm	φ40		
回 転 工 具	回 転 数	min ⁻¹ {rpm}	45~4500		
	回 転 数 変 換 数		無 段		
C 軸	制 御 角 度	度	360° (0.001° 単位)		
	早 送 り 速 度	min ⁻¹ {rpm}	200		
心 押 台	心 押 軸 の 直 径	mm	—	φ90	
	心 押 軸 の テーパ 穴		—	MT. No.5	
	心 押 軸 の 移 動 量	mm	—	120	
電 動 機	主 電 動 機	kW	15/11 (20分/連続) 22/15 (20分/連続)*		
	往 復 台 用 (Z 軸)	kW	6		
	横 送 り 台 用 (X 軸)	kW	3		
	横 送 り 台 用 (Ys 軸)	kW	3		
	回 転 工 具 用	kW	3.7/2.2 (15分/連続)		
	油 圧 ポンプ 用	kW	2.2		
	案 内 面 潤 滑 ポ ン プ 用	kW	0.025		
	ク ー ラ ント ポ ン プ 用	kW	0.25		
機 械 の 高 さ	mm	2300		2365	
所 要 床 面 積	mm×mm	3265×2190		3685×2300	
正 味 重 量	kg	6000	6200	7200	

*印はオプション 主軸大径 馬力 UP仕様