

1. 機械本体仕様

VM7Ⅲ-No50

項目	単位	仕様
		ギヤヘッド
		10R
容量		
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	1,530
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	740
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	660
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~810
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	780 (760:注1)
テーブル		
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1,550×740
工作物許容質量	kg	1,500
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	22×140×5
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	1,000
主軸		
回転速度	min ⁻¹	25~10,000
回転速度域変換数		2 段
主軸端 (呼び番号)		7/24 テ-パ° No.50
軸受内径	mm	φ85
送り速度		
早送り速度	m/min	X/Y:24 Z:20
切削送り速度	mm/min	1~10,000 (1~20,000:注2)
ジョグ送り速度	mm/min	2,000
自動工具交換装置		
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 50T
プルスタッド (呼び番号)		OKK 専用 90°
工具収納本数		20(OP:30/40)
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ110(φ103)
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ200
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350 (300:注3)
工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	20(29.4)
工具選択方式		メモリランダム方式
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	7.0 (16.0:注3)

注1: Z軸シャッタ仕様, 注2: HQ及びハイパーHQ制御時, 注3: A.T.C.シャッタ仕様

項目	単位	仕様
		ギヤヘッド
		10R
電動機		
主軸用 (30分/連続)	FANUC kW	AC15/11
送り軸用	FANUC kW	X/Y:4.0 Z:7.0
切削油剤ポンプ用	kW	1.1 ※
摺動面潤滑ポンプ用	kW	0.017
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)	kW	0.75
主軸潤滑油ポンプ用 (オイルエア)	kW	0.018
主軸ツールアンクランプ/ATC用	kW	0.75
MG 旋回用	kW	0.75 ※
MG ポット倒れ駆動用	kW	0.09
コイルコンベア用	kW	0.2×2
所要動力源		
電源電力	FANUC kVA	34
電源電圧・電源周波数	V・Hz	AC200V ±10% 50/60Hz ±1Hz AC220V ±10% 60Hz ±1Hz
空気圧源圧力	MPa	0.4~0.6
空気圧源流量 (大気圧)	L/min	600 ※
タンク容量		
切削油剤用	L	340+180 ※
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)	L	50
主軸潤滑用 (オイルエア)	L	2.0
摺動面潤滑用	L	6.0
機械の高さ (床面より)	FANUC mm	3,226
所要床面の大きさ		
運転状態 (左右×奥行)	mm	4,887×4,000
保守エリア含む (左右×奥行)	mm	5,980×4,695
機械質量	kg	10,500

※：オプション対応