

## 1. 仕様

## 1-1 機械仕様

## (1) 標準仕様

	仕様項目	単位	記述
全体	製品寸法	mm	L1645×W1453×H1625
	フロアスペース	mm	L1645×W1453
	メンテナンススペース	mm	L2400×W2950
	製品質量 (数値制御装置を含む)	kg	2400
	騒音レベル	dBA	80以下
	振動レベル(主軸台)	V	10以下
	振動レベル(サドル)	V	10以下
能力	バー能力(丸材)	mm	51
	チャック能力	mm	215(8")
	スライドカバー上の振り	mm	400
	最大加工径	mm	280
	最大加工長さ	mm	285
	主軸端～タレット端間距離 (Max)	mm	427
	主軸端～タレット端間距離 (Min)	mm	107
	推力(X軸)	kg	300
	推力(Z軸)	kg	500
主軸	駆動モータ(連続定格)	kW	5.5 <sup>*2</sup> (7.5)
	駆動モータ(50%ED)	kW	7.5 <sup>*2</sup> (11)
	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	90～3000 <sup>*2</sup> (33～3000,50～4500)
	主軸変速レンジ数	段	無段
	主軸高さ	mm	1000
	主軸軸受内径	mm	100
	主軸端形状	—	A2-6
	主軸軸受支持方法	—	2点
	主軸貫通穴径	mm	65
ドローチェーン内径	mm	52	

付録

	仕様項目	単位	TMC-18
サドル	サドル取り付け角度	度	X軸・・30° スラント Z軸・・水平
	送り駆動モータ (X軸)	kW	AC1.0
	送り駆動モータ (Z軸)	kW	AC2.1
	有効ストローク (X軸)	mm	162.5
	有効ストローク (Z軸)	mm	320
	早送り速度 (X軸)	m/min	16
	早送り速度 (Z軸)	m/min	24
	切削送り量 (X軸)	mm	0.0001~500 (1回転当たり)*1
	切削送り量 (Z軸)	mm	0.0001~500 (1回転当たり)*1
	ジョグ送り速度 (X軸)	mm/min	0~1260 (16段)
	ジョグ送り速度 (Z軸)	mm/min	0~1260 (16段)
	送りネジ径 (X軸)	mm	32
	送りネジ径 (Z軸)	mm	32
	送りネジピッチ (X軸)	mm	8
	送りネジピッチ (Z軸)	mm	12
	サドル摺動面間距離 (X軸)	mm	230
	サドル摺動面間距離 (Z軸)	mm	315
	タレット ヘッド	タレットヘッド形状	-
タレットヘッド割り出し数		-	10
タレットヘッド外径		mm	350対辺
タレットヘッド厚さ		mm	85
ツール旋回径		mm	520
使用バイトサイズ		mm	□25
内径ツール取り付け穴		mm	32
タレットクランプ力		ton	3.0
タレット割り出し機構		-	インデックスモータ
タレット位置決め機構		-	φ160カービックカップリング
潤滑油	潤滑油モータ	kW	0.005
	吐出量		0.83cc/3分 50HZ 1cc/3分 60HZ
	タンク容量	L	2.0
	給油方式		比例分配式
クーラント ユニット	クーラントモータ	kW	0.18
	吐出量	L/min	50/67 (50/60Hz)
	タンク容量	L	90
油圧 ユニット	油圧モータ	kW	1.5
	吐出量	L/min	25
	吐出圧力	kg/cm <sup>2</sup>	35
	タンク容量	L	34

	仕様項目	単位	TMC-18
機内照明	形式	—	蛍光ランプ
	使用ランプ	W	0.6×2
	使用電圧	V	AC100
所要動力源	電源	—	AC200 / 220V $\begin{matrix} +10\% \\ -10\% \end{matrix}$ 3φ, 50Hz / 60Hz ± 1Hz
	・標準機 ・パワーアップ 11/7.5KW	kVA	23.0 27.0

\*1. . . . 制御系指令値範囲

\*2. . . . パワーアップ仕様の時