

1. 一般仕様

1-1. 素材仕様

- a) 形状寸法 薄肉形材 (安定クランプ可能な形状)
板材幅: max. 600mm 板厚: max. 15mm
- b) 材質 アルミ

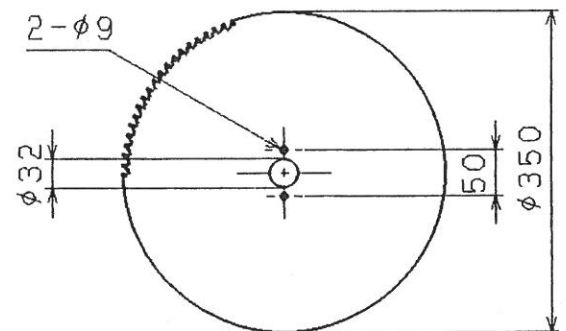
1-2. 切断仕様

- a) 切断長 15~600mm
- b) 端切長 10mm程度 (作業者設定による)
- c) 残材長 50~(50+切断長) mm
- d) 切断範囲 幅: 600mm 高さ: 最大90mm
※切断高さ: 90mm 但し、中実材 (板材) は最大20mmまで
- e) 溝入れ仕様 溝入れ寸法入力NC装置付 【特別仕様】
溝深さ: 10~80mm 但し、中実材は深さ15mmまで
ピッチ: 最小2.3mm
溝残り深さ: 10mm未満

1-3. 機械仕様

1-3-1. 切断機本体

- a) 鋸刃 超硬チップソー
外径: max. ϕ 350mm
刃厚: 3~3.5mm
- b) 鋸刃回転数 4200rpm
- c) 鋸用モータ 3.7kw 2P
- d) ソーヘッド送り 油圧シリンダ
- e) ソーヘッド送り速度 0~11m/min
- f) 縦バイス 3600N
- g) 横バイス (出側) 490N
- h) 鋸刃クーラント 方式: ツネミスト装置
使用空気圧: 0.4~0.6MPa
空気消費量: 約100NL/min
タンク容量: 300cc
- i) 油圧装置 油圧ポンプ: 2.2kw 4P
吐出圧: 4MPa
タンク容量: 100リットル
- j) ソーヘッド中間停止 【特別仕様】
中間停止位置は鋸刃上昇端の手前11mmで一定
(鋸刃抜けしろ+溝残り深さ=11mm)



1-3-2.材料送り装置 (G F C)

1-3-2.材料送り装置 (G F C)

- a)方式 ACサーボモータ駆動、ボールネジ送り
- b)材料送り長さ 15~600mm
- c)搬送速度 15m/min
- d)G F C 回転(縦) 3600N
- e)中間補助ローラ取付け

【特別仕様】

1-3-3.チップコンベヤ

- a)動力 0.1kw
- b)コンベヤ速度 15m/min

1-3-4 集塵装置【特別付属品】

- a)型式 K A Z - 3 C S [協和]
- b)風量 40m³
- c)動力 2.2kw 2p
- d)チップサクション、ダクト、φ100x2mフレキダストホース付き

1-3-5 補助ローラ台

【特別仕様】

- a)方式 フリーローラ式ローラコンベヤ
- b)型式 R-5726
- c)寸法 L2000xW600xP100
- d)メーカー マキテック

1-4.電源

- a)設備容量 AC200V ±10% 11kVA 3相
- b)入力電源 AC200V 50/60Hz 3相
- c)動力回路 AC200V 50/60Hz 3相
- d)制御回路 AC100V 50/60Hz 単相
- e)電磁弁回路 AC100V 50/60Hz 単相