

## 1) 能力

切削できる最大径	220 mm
切削できる最大ピッチ	モジュール 7
ホブサドル垂直移動距離	300 mm
ホブヘッド傾け角度	45°
切削できる最小歯数	4~576
マスターウオーム口数	2口
テーブル最高回転数	50 r.p.m.
最大リード	46080 mm

## 2) 作業範囲

ホブとテーブルとの中心距離	40~240 mm
テーブル上面直径	290 mm
テーブル穴径	95 mm
テーブルサドル上面とサポートセンタとの距離	320~680 mm

## 3) ホブ

取付けできるホブ 直径×長さ	150×200 mm
ホブアーバー直径	mm
ホブアーバー取付け部のテーパ	N. T#40
ホブシフト距離	150 mm

## 4) 切削速度および送り

ホブ回転数 (1 r.p.m. 毎の変速)	50~500 r.p.m. (無段)
垂直送り量	NC軸方向送り (無段)
水平送り量	NCコラム移動 (無段)
垂直急速送り速度	4000 mm/min
水平急速送り速度	7500 mm/min

## 5) 電気装置および電動機

電源電圧及び周波数	-----	AC 200 / 200 - 220 V, 50 / 60 Hz
操作電圧	-----	AC 100 V, 50 / 60 Hz, DC 24 V
総電力	-----	30 kVA
主電動機 ACスピンドルモーター	-----	モデル 12 S (11 kW/6000rpm) (連続定格)
垂直送り ACサーボモーター	-----	モデル 20 S (3.5 kW/2000rpm)
水平送り ACサーボモーター	-----	モデル 10 S (1.8 kW/2000rpm)
割出用 ACサーボモーター	-----	モデル 30 R (4 kW/2000rpm)
旋回用 ACサーボモーター	-----	モデル 5 S (0.9 kW/2000rpm)
ホブシフト ACサーボモーター	-----	モデル 0 S (0.6 kW/2000rpm)
油圧ポンプ電動機	-----	4 P, 2.2 kW
潤滑油ポンプ電動機 (循環給油)	-----	4 P, 0.1 kW
潤滑油ポンプ電動機 (摺動面給油)	-----	2 P, 0.06 kW
電動切削油ポンプ	-----	2 P, 0.4 kW (2基)
チップコンベアモーター	-----	0.04 kW (特附)
オイルミスト回収モーター	-----	2 P, 1.5 kW (特附)

## 6) 所要床面積および重量

床面積 長さ×幅	-----	3010 × 2520 mm
※床面積はレイアウトにより異なり、チップボックス、制御盤開閉に必要なスペースは省略しています。		
機械の高さ (ダクト上面)	-----	2660 mm
重量 (電装および油圧ユニットを含む)	-----	9500 kg