

# 1. 仕様

## 1.1 機械仕様

項目	単位	CNC光学式精密ならい研削盤		
		GLS-5T		
投影機	スクリーンの大きさ(横×縦)	mm	540×420	
	倍率(切換式)	—	X20、X50	
	倍率精度	%	0.03 以下(φ600 範囲)	
	ランプ	透過照明	V-W	24-300
反射照明		V-W	100-500	
テーブル	作業面の大きさ(サブテーブルの大きさ)	mm	400×250	
	焦点までの高さ(サブテーブル除く)	mm	60~185	
	最大積載質量	kg	100	
	移動量	縦送り(Z軸)	mm	300
		横送り(V軸)	mm	150
		上下送り	mm	125
	送り速度	早送り(GO)	mm/min	2000
		研削送り(GO1)	mm/min	0.1~1000
	ジョグ送り速度	mm/min	1000	
	最小設定単位	mm	0.0001	
位置検出/スケール分解能	—	セマイクロスト/0.05 μm:OP		
としいし台	移動量	縦送り(X軸)	mm	200
		横送り(Y軸)	mm	150
	送り速度	早送り(GO)	mm/min	2000
		研削送り(GO1)	mm/min	0.1~1000
	ジョグ送り速度	mm/min	0、500、1000、2000(スイッチにより切換)	
昇降台	上部旋回角	°	±15	
	前逃げ角	°	-2~+20	
	横逃げ角	°	±15	
	最小設定単位	mm	0.0001	
位置検出/スケール分解能	—	フルクロスト/0.05 μm		
昇降台	昇降行程量	mm	0~155	
	昇降速度	min <sup>-1</sup>	30~400(*1)	
としいし軸	としいサイズ (外径×幅×内径)	高速仕様:標準	mm	中径: 65~100×4~6 ×22.23:標準
		低速仕様:OP	mm	大径:120~180×3~10×31.75:OP
	回転速度	高速仕様:標準	min <sup>-1</sup>	2000~20000(TC-20)
		低速仕様:OP	min <sup>-1</sup>	1000~6000 (TS-6)

注) \*1 昇降行程量により制限があります

OPはオプション仕様を示す

項目		単位	CNC光学式精密ならい研削盤	
			GLS-5T	
電動機	といし軸	kW-P	1.5-4	
	昇降台	kW	3.0	
	といし台X、Y軸	kW	1.0	
	テーブルZ、V軸	kW		
	テーブル上下	kW	0.04	
	透過照明ファン	kW	0.035	
	反射照明ファン	kW	0.055	
オイルクーラ	冷却能力	kW	1.3/1.4(50/60Hz)	
	オイルポンプ	電動機	kW	0.4
		吐出量	L/min <sup>-1</sup>	12/14.4(50/60Hz)
	温度制御	—	±0.1°C/インバータ制御(ワシノ仕様)	
	冷媒	—	R410A(オゾン層破壊係数ゼロ)	
タンク容量	L	15		
電源容量	kVA	18		
機械の大きさ(幅×奥行き×高さ)	mm	1760×1750×2115		
機械質量	kg	4000		
所要エアー	流量	NL/min	100	
	圧力	MPa	0.5	

OPIはオプション仕様を示す