

主 要 仕 様		※印 特 殊 仕 様
項 目	仕 様	
能 力	センター間最大距離	750mm
	テーブル上の振り	φ300mm
	研削最大直径	φ150mm
	センター間最大負荷	60kg 80kg
砥 石 軸	砥石車の大きさ (外径×巾×内径)	φ405×38 (30~75) × φ203.2
	回転速度変換数	1段
	回転速度 (無負荷)	1500 R P M
	最高周速度 (砥石径φ405にて)	2000M/min.
	※ 回転速度 (45M/s仕様) (無負荷)	2120 R P M
	同上周速度 (砥石径φ405にて)	2700M/min.
	移動量 (送りネジ)	125mm
砥 石 台	※ 旋回角度	
	ハンドル車1回転	φ2
	マイクロカラー 1目盛ごと	φ0.005
	油圧急速送り量 (全油圧の場合)	25mm
	※ " (")	50mm
	※ " (")	75mm
	※自動切込装置	自動切込量 (位動)
トラバースカット (工程端にて直径につき)		
最大		φ2mm
最小		φ0.005mm
フランジカット (直径につき)		
最大		φ2mm
最小		φ0.1mm
切込速度		
最大		5mm/min.
最小	0.02mm/min.	

主 要 仕 様		※印 特殊仕様	
項 目	仕 様		
テ ー ブ ル	移動量	880mm	
	ハンドル1回転の移動量	20mm	
	旋回角度 (心押台が作業側)	4° 30'	
	" (" が砥石台側)	8° 30'	
	送り速度変換数	1段	
	※ 油圧自動送り速度	10~2000mm/min.	
主 軸 台 (C G K)	テーバー穴 (型式番号) デッドセンター非旋回式	MTNo 4	
	貫通穴径	φ20mm	
	回転速度変換数	2段	
	回転速度	60H z 12~72、60~360 RPM	
		50H z 10~60、50~300 RPM	
主 軸 台 (U G K)	テーバー穴 (型式番号) デッドライブ兼用旋回式	MTNo 4	
	貫通穴径	φ20mm	
	回転速度変換数	2段	
	回転速度	60H z 12~72、60~360 RPM	
		50H z 10~60、50~300 RPM	
	旋回角度 (センターが作業側)	30°	
	" (" が砥石台側)	90°	
	※ チェック用フランジ	スクロールチェック 6インチ用	
心 押 台	テーバー穴 (型式・番号)	MTNo 4	
	貫通穴径	φ20 φ16 mm	
	移動量 (手動式ロック付)	35mm	
	加圧力調整範囲	15~75kg	
	※ 油圧式・移動量 (手動・油圧兼用式)	30mm	

主 要 仕 様		※印 特殊仕様		
項 目	仕 様			
電 動 機	砥石軸用		3.7kw	
	工作主軸用		0.4kw	
	砥石軸給油ポンプ用		0.1kw	
	研削油ポンプ用		0.18kw	
	摺動面自動給油ポンプ用		0.025kw	
	油圧ポンプ		0.75kw	
	※ 砥石軸用		5.5kw	
	※ 砥石軸用		7.5kw	
	※ 砥石軸給油冷却ファン用 (45M用)		0.04kw	
	※ ドレス給水ポンプ用		0.1kw	
	※ 自動切込用	DC	0.1kw	
	※ 内面研削装置用		0.75kw	
	タ ン ク 容 量	クーラントタンク		120 ℓ
		油圧タンク		40 ℓ
砥石軸給油タンク			12 ℓ	
摺動面自動給油タンク			4 ℓ	
※ 微いドレッサー給油タンク			250cc	
主軸台オイルポット (UGK)			500cc	
そ の 他		砥石巾75mm (スピンドル側のへこみか10mm) 迄は心押台取付のドレッサーでドレスできます。 (センター間 最大の場合)		
	機 械 高 さ		1500	
	※ 微いドレッサー付		2000	
所 要 床 面 積	3480 × 1701			
正 味 重 量	3500 kg			