

第1章 概要

1. 本機仕様

1-1. 仕様一覧

項 目		単 位	×1,000	×1,500
能力・容量	ベッド上の振り	mm	500	
	往復台上の振り	mm	500	
	最大加工径	mm	500	
	最大加工長さ	mm	1,000	1,500
移動量	X 軸 移 動 量	mm	430	
	Z 軸 移 動 量	mm	1,090	1,590
	Y 軸 移 動 量	mm	190 (+95~-95)	
	C 軸 移 動 量	mm	360° (回転軸制御角度 0.001°)	
主 軸	主軸回転速度	min ⁻¹	45~4,500 [38~3,800]	
	主軸変速レンジ数		無段×自動2段 (VAC モータ巻線切換2段)	
	主 軸 端		JIS A2-6 [JIS A2-8]	
	主軸貫通穴径	mm	62 [80]	
	主軸軸受内径	mm	100 [120]	
刃物台	型 式		H2 ATC	
	工具取付本数		L工具1本, M工具1本	
	角バイトの シャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーの シャンク部の直径	mm	40	
回 具 主 軸 工 軸	回 転 速 度	min ⁻¹	100~6,000	
	変 速 レ ン ジ 数		無段	
送 り 速 度	早 送 り 速 度	mm/min	X : 20,000 ~ Z : 25,000 Y : 12,000 C : 200min ⁻¹	
	切 削 送 り 量	mm/rev	X, Z, Y : 0.001~1,000.000	
心 押 台	心 押 軸 の 直 径	mm	90	
	心 押 軸 の テーパ穴の形式		MT.No.5	
	心 押 軸 の 移 動 量	mm	120	

項 目		単 位	×1,000	×1,500
自動 工具 交換 装置	ツールシャンク形式		MAS BT40	
	工具収納本数		20本 (オプション…40本、80本)	
	工具最大直径	mm	φ110	
	工具最大長さ	mm	300 (ゲージラインより)	
	工具最大質量	kg	10	
	工具選択方式		ランダム番地切換	
電 動 機	主軸用電動機	kW	VAC15/11 (20分/連続)、22/15※	
	回転工具 主軸用電動機	kW	VAC6.8/5.5 (10分/15分)	
	送り軸用電動機	kW	X: BL6, Z: BL6, Y: BL4, T: BL2	
	切削液用電動機	kW	0.25	
	ATC用電動機	kW	交換アーム旋回, 交換アーム抜差	
	マガジン用電動機	kW	0.5 (20本) (0.5 (40本)、2.0 (80本))	
所 動 力 源	電 源		AC200V±10%, 50/60Hz±2% 41.7kVA (連続) [52kVA (連続)] ※	
量 所 エ ア 流	エ ア 源 (0.5MPa 以上)	Nℓ/min	1000	
容 タン ク 量	切削液タンク容量	ℓ	200	240
機 械 の 大 き さ	機 械 の 高 さ	mm	2,300 (マガジン 20本、40本) 2,900 (マガジン 80本)	
	所 要 床 面 積 の 大 き さ	mm×mm	3,900×2,420 (マガジン 20本) 4,500×2,420 (マガジン 40本) 5,000×2,420 (マガジン 80本)	4,550×2,615 (マガジン 20本) 4,750×2,615 (マガジン 40本) 5,310×2,615 (マガジン 80本)
	機 械 質 量 (数 値 制 御 装 置 を 含 む)	kg	10,500 (マガジン 20本) 10,800 (マガジン 40本) 11,500 (マガジン 80本)	11,200 (マガジン 20本) 11,500 (マガジン 40本) 12,200 (マガジン 80本)

〔 〕内は主軸大径仕様

※印は馬力アップ仕様