

## 機械仕様

### 作業範囲

テーブル移動量 (X 軸)	5 0 0 mm
サドル移動量 (Y 軸)	3 0 0 mm
主軸頭上下移動量	3 0 0 mm
主軸中心よりコラム前面までの距離 (テーブル上面から高さ 3 3 0 mm までの間)	3 7 0 mm
テーブル上面より研削頭先端までの距離 (最大)	4 5 0 mm

### テーブル

作業面の大きさ (長さ×幅)	7 0 0 × 3 5 0 mm
但し、湿式研削仕様の場合、スプラッシュガードが取り付けられるため作業面積が狭くなります。	( 7 0 0 × 2 9 0 mm)
T 溝の数	7
T 溝の間隔	5 0 mm
T 溝の幅	1 0 mmH 7
許容積載荷重	3 0 0 kg

### 主軸

遊星回転速度	5 - 5 0 0 rpm
角度制御	C 軸制御
砥石切込み微細送り範囲 (直径)	4 mm

### クイル (Z 軸)

移動量	1 0 0 mm
Z 軸チョッピング	Max 9 5 mm
最大チョッピングサイクル数	2 5 mm ストロークにて 4 0 0 cycle/min

### 送り速度

#### 早送り速度

テーブル (X 軸)、サドル (Y 軸)	2 0 0 0 mm/min
クイル (Z 軸)	3 0 0 0 mm/min
主軸 (C 軸)	2 6 0 0 deg/min

#### 切削送り速度

テーブル (X 軸)、サドル (Y 軸)	0. 1 - 2 0 0 0 mm/min
クイル (Z 軸)	0. 1 - 4 0 0 0 0 mm/min
主軸 (C 軸)	0. 1 - 2 6 0 0 deg/min

### 主軸頭

上下移動速度 (5 0 / 6 0 H z)	5 0 0 / 6 0 0 mm/min
------------------------	----------------------

研削頭及び電動機

高周波モータ	低速用	9 0 0 0 - 4 5 0 0 0 rpm	Max0.75kw	(標附)
	高速用	1 8 0 0 0 - 9 0 0 0 0 rpm	Max0.28kw	(標附)
	重研削用	4 5 0 0 - 2 2 5 0 0 rpm	Max0.75kw	(特附)
エアタービン		Max 1 7 5 0 0 0 rpm		(特附)
テーブル (X 軸), サドル (Y 軸) 送り用	FANUC	$\alpha$ 3	0.9KW	
クイル (Z 軸) 送り用	FANUC	リニアモータ		
主軸 (C 軸) 送り用	FANUC	$\alpha$ 1	0.3KW	
遊星回転用	A C モータ		0.4kw	
横架上下用	A C モータ		0.2KW	
集塵機用	A C モータ		0.4KW (特附)	
	湿式研削装置付の場合	A C モータ	0.75kw (標附)	

作業能力

研削穴径	アダプター無し	Max 1 0 0 mm
	アダプター付	Max 3 1 0 mm
		Min 0. 5 mm
		Max 3 度

テーパ研削角度

位置決め精度

X, Y, Z 軸

$\pm 0. 0 0 0 7$  mm

安全カバー

テーブル回り砥石安全保護カバー

(湿式研削装置つきの場合、スプラッシュカバーが安全カバーとなります)

電源仕様

電圧

2 2 0 / 2 0 0 V  $\pm$  1 0 %

周波数, 相

5 0 / 6 0 H z  $\pm$  1 H z, 3 相

圧縮空気仕様

空気圧, 消費空気流量

6 kg / c m<sup>2</sup>, 5 0 0 N l / min (最大)

機械本体重量

3 3 0 0 kg