

## ■仕様

項目	仕様	
研削穴径	φ6～200mm	
研削ストローク	200mm(max)	
テーブル最大ストローク	500mm	
テーブル上の揚り	φ600mm	
チャックカバー(内の揚り)	φ350mm	
テーブル速度	0.5～15m/min	
主軸旋回角度	-5°～30°	
テハ切込みハンドル	I目盛(直径)	(×1)0.00mm,(×10)0.01mm
	I回転(直径)	(×1)0.1mm,(×10)1mm
主軸回転数	50～850rpm	
電動機	主軸用	1.5kW 4P
	トイン軸用	2.2kW 2P
	油圧用	2.2kW 4P
油圧タンク容量	60ℓ	
アーム下面よりチャックまでの高さ	1110mm	
所要床面積	2320×2000mm	
正味重量	2800kg	

\*標準色はブラック・ホワイト・ブルー(ワゼン記号016)です。なお標準色の場合は別途お見積りいたします。お色などにより仕様その他の変更がある場合があります。

## ■マイコン仕様

(表説法)

No.	データ名称	桁数	設定できる数値
00	ワーク現在位置	6	0～□□999.999mm
01	サイクルスタート点	6	0～□□999.999mm
02	粗研点	6	0～□□999.999mm
03	中研点	6	0～□□999.999mm
04	精研点	6	0～□□999.999mm
05	定寸点	6	0～□□999.999mm
06	ドレス切込量	2	0～□□□0.099mm
07	トイン磨耗補正量	2	0～□□□□0.099mm
08	中常研時間(連続切込)	3	0～□□□□□255秒
09	精常研時間(連続切込)	3	0～□□□□□255秒
10	中常研回数(間欠切込)	2	0～□□□□□99回
11	精常研回数(間欠切込)	2	0～□□□□□99回
12	ドレス回数	1	0～□□□□□9回
13	間欠ドレスインターバル	3	0～□□□□□999回
14	間欠切込インターバル	2	0～□□□□□99回
15	トイン現在位置	5	0～□□□999.99mm
16	トイン交換	5	0～□□□999.99mm
17	トイン換取完了	5	0～□□□999.99mm
18	トイン交換位置	5	0～□□□999.99mm

## ■標準付属品

No.	装置名
1	トイン軸オイルミスト潤滑装置(圧力スイッチ付)
2	トイン修正ダイヤモンドツール
3	ホルダー 一体型トイン軸(20000rpm)
4	必要工具類
5	基礎ボルトおよび受皿

## ■特別付属品

No.	装置名		
1	ゲージサイズ		
2	端面研削装置		
3	注水装置(マグネチック・セパレータ付)		
4	注水装置(マグネチック・ペーパーフィルター付)		
5	ホルダー一体型トイン軸(10000～60000rpm)		
	形 式	回 転 数(rpm)	研削穴径(mm)
	OH-60M	60000	6～11
	OH-40M	40000	8～17
	OH-30M	30000	14～20
	OH-20M	20000	20～35
	OH-15M	15000	35～60
6	スリーブ型トイン軸用ホルダー		
	(10M～1E のスリーブ型トイン軸が使用出来ます)		
7	油圧チャック		
8	三爪スクロールチャック		
9	4爪インディペンデントチャック		
10	各種チャック(ダイヤモンドフラム、コレット、フィンガー等)		
11	Rドレッサー(端面研削装置取付の場合取付不可)		
12	角度ドレッサー		
13	テーブル微動送り装置		
14	電気式直接定寸装置		
15	主軸旋回用サインバー		
16	専用クイル		
17	作業灯		
18	エアコンプレッサー 0.75kW		
19	作動油 80ℓ		
20	オイルタンクカバー		
21	油圧チャック駆動装置		