

## 1. 機械仕様

### ● 移動量

X 軸移動量 600mm

Y 軸移動量 400mm

Z 軸移動量 400mm

主軸端面とテーブル上面の距離 50~450 mm

主軸中心とコラム前面の距離 180~580 mm

### ● テーブル

テーブルの大きさ 750×400 mm

許容積載質量 150kg (等分布)

### ● 主軸

主軸先端形状

主軸外径  $\phi 23$  mm.  $\phi 6$  ストレートコ  
レット内蔵による自動クランプ( $\phi 3, 4, 8$   
の各サイズには手動交換可能)

主軸回転数

3000 ~ 32000 min<sup>-1</sup>

モータ

ビルトインモータ

最大出力 : 1.9 kW

最大トルク : 0.73 N · m

主軸冷却

主軸温度コントローラによる冷却

### ● 送り

最小設定単位

0.1  $\mu$  m

送り速度

1~16000 mm / min

### ● 制御装置

プロフェッショナル A

### ● 機械質量

4100 kg

### ● 所要動力源

電源

AC200/220V  $\pm 10\%$

15.1KVA 50 / 60 Hz  $\pm 2\%$

空気圧

0.5MPa 300L / min

(3.7kW コンプレッサ相当)

## 2. 標準仕様

### ● 自動工具交換装置

交換方式

切削工具を直接交換

(工具ホルダは使用しない)

シャンク形状と収納本数

$\phi 6$  mm ストレート×20 本

最大収納工具長さ

100 mm

### ● 工具長自動測定装置

工具長測定による自動補正

### ● 手動交換用コレット

$\phi 3, \phi 4$  および  $\phi 8$  mm

(各 1 個 - 専用着脱治具一式を含む)

### ● 主軸速度オーバーライド

### ● 全閉スプラッシュガード

### ● スプラッシュガードインターロック

### ● チップバケット

### ● スケールフィードバック

0.1  $\mu$  m スケール, 入力単位 0.1  $\mu$  m 制御の採用  
位置決め精度 :  $\pm 1 \mu$  m

### ● 手動パルス発生器 1 個

### ● 照明装置(蛍光灯 2 灯)

### ● スーパーGI制御

### ● FF-PATH パッケージ

### ● エアブロー自動

### ● 工具スナッピング取付治具

### ● 自動電源遮断

### ● 入出力インタフェース

### ● 100V コンセント

### ● レベリングプレート 一式

### ● 標準工具 一式