

# 第1章 概要

## 1. 機械仕様

### 1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
		T仕様 心間 650	C仕様 心間 650	C仕様 心間 1250
能力容量				
制御軸数		2		
ベッド上の振り	mm	φ620		
往復台上の振り	mm	φ620		
横送り台の振り	mm	φ480		
センチ間距離	mm	—	670	1270
最大加工径×長さ	mm×mm	φ420×330	φ420×650	φ420×1250
主軸				
主軸の直径	mm	φ120 (φ150) ※		
主軸端		JIS A2-8 (JIS A2-11) ※		
テーパ穴	mm	φ90×1/10 (φ120×1/10) ※		
貫通穴径	mm	φ80 (φ110) ※		
回転数変換数		1 段		
回転数	min <sup>-1</sup> {rpm}	35~3500 (28~2800) ※		
往復台 (Z軸)				
移動量	mm	675	1275	
送り	mm/rev	0.001 から 1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
横送り台 (X軸)				
移動量	mm	300 (90+210)		
送り	mm/rev	0.001/1,000.000		
早送り速度	mm/min	20,000		
刃物台				
形式		V 型		
工具数		12		
工具外径	mm	□25		
内径	mm	φ40		
心押台				
心押軸の直径	mm	—	φ100	
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
心押軸の移動量	mm	—	150	
電動機				
主電動機	kW	22/15 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)] ※		
往復台用 (Z軸)	kW	6		
横送り台用 (X軸)	kW	4		
油圧ポンプ用	kW	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018		
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25	後方排出仕様 0.8	
機械の高さ	mm	1885		2110
所要床面積	mm×mm	2700×1900	2700×1900	3980×1900
正味質量	kg	5,200	5,400	7,500

※印はオプション 主軸大径 馬力 UP仕様