

1. 仕様 (MILLAC-44V)

1-1. 機械仕様 (FANUC 18i-M)

		標準仕様	金型加工仕様
X軸方向(左右)移動量	mm	560	
Y軸方向(前後)移動量	mm	410	
Z軸方向(上下)移動量	mm	410	
パレット上面～主軸端面	mm	150～560	
コラム前面～主軸中心	mm	450	
テーブル寸法	mm	630×400	
工作物許容質量	kg	250	
床面～テーブル作業面	mm	850	
早送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	50,000	36,000
切削送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	1～20,000	
送り軸用	kW	X軸 AC2.5 :Y軸 2.7 :Z軸 4.5	
摺動面潤滑油ポンプ用	W	17	
切削油剤ポンプ用	W	400	
摺動面潤滑油用	L	6	
切削油タンク	L	250	
機械の高さ	mm	2,400	
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	1,600×2,800	
機械質量	kg	4,500	
電源電力	kVA	28	
電源電圧	V	AC200/220 ^{+10%} _{-15%}	
電源周波数	Hz	50 / 60	

注) 本機までの1次入力線の太さは22sq以上を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

機械は日々改良されていますので、予告なくデザイン、仕様等を変更することがあります