

## 1. 概要

本機は、ドローベンディング方式を採用したパイプの曲げ加工を始めとする丸棒、型材等の幅広い曲げ加工分野に適した最も理想的で高性能なベンダーです。

操作性、作業性、保守性を十分に考慮しており、初めてのユーザーでも簡単に取扱の出来る優れた設計となっております。

又、油圧ポンプは最新式の低騒音タイプの採用により低振動、静粛性に優れ、省エネ性を持った機械であります。

※オプションも豊富に準備しております。

## 2. 仕様

## 2. 1 型式

KB-30Z (高速仕様)

## 2. 2 加工仕様

## (1) 曲げ可能最大径

低速

銅  $\phi 31.8 \times 1.4t$ 

高速

銅  $\phi 19.05 \times 1.5t$ 

## (2) 曲げ可能最大半径

200 mmR

## (3) 曲げ角度

0~180° (テーブル回転角190°)

## (4) 芯金有効長

1000 mm

## 2. 3 作動速度 (60HZ)

低速 高速

## (1) 曲げ

2.5 1.3/180°

## (2) 戻り

1.5 1.5/180°

## 2. 4 精度 (静的繰り返し精度)

## (1) 曲げ

±0.1°

## 2. 5 制御系

## (1) 油圧駆動

シーケンス制御方式

## 2. 6 コントローラー

## (1) 曲げ角度設定

9段

## (2) 入力指令

テンキー入力

## (3) 曲げ角度検出

ロータリーエンコーダー

## (4) 最小設定曲げ角度単位

0.1

## 2. 7 電機系

## (1) 電源

AC200V 3相 ±10%以内