

主 要 寸 法 表													
項 目	単 位	仕 様					項 目	単 位	仕 様				
機 種		GP-47E, 57E					機 種		GP-47E, 57E				
セ ン タ 間 距 離	mm	1150	1650	2150	2650	3150	セ ン タ 間 距 離	mm	1150	1650	2150	2650	3150
テーブル上の振り (GP-47E)	mm	φ430					心 押 台						
(GP-57E)	mm	φ580					セ ン タ 穴 の テ ー バ		M. T. NO5				
研削できる工作物径 (GP-47E)	mm	φ400					移 動 量	mm	50				
(GP-57E)	mm	φ550					電 動 量						
工作物重量 (両センタ作業)	kg-f	500					砥 石 軸 用	KW-P	7.5/11				
工作物重量 (回転主軸)	kg-fxmm	100×200					工 作 主 軸 用 (C 軸)	KW	3.6 (BL)				
							研 削 液 ポ ンプ 用	KW-P	0.4-2P				
砥 石							作 動 油 ポ ンプ 用	KW-P	2.2-4P				
砥 石 の 大 き さ	mm	φ760×最大巾130×φ304.8					砥 石 軸 潤 滑 ポ ンプ 用	KW-P	0.075-4P				
回 転 速 度 変 換 数		無 段											
最 高 使 用 周 速 度	m/min	2000					砥 石 台 用 (X 軸)	KW	1.2 (BL)				
フ ラ ン ジ の 最 大 砥 石 幅	mm	35-85					タ ン ク 容 量						
砥 石 台 (X 軸)							作 動 油 タ ン ク		80				
移 動 量	mm	375					砥 石 軸 潤 滑 油 タ ン ク	Lit.	20				
バ ス ト フ 回 転 ご と の 移 動 量	mm	φ0.1, φ1.0, φ5.0					研 削 液 タ ン ク	Lit.	300				
バ ス ト フ 目 盛 ご と の 移 動 量	mm	φ0.001, φ0.01, φ0.05					テ ー ブ ル 案 内 面 潤 滑 タ ン ク	Lit.	2.7				
自 動 切 込 速 度	mm/min	φ0.0012-φ4.000					制 御 装 置	Lit.	OSP5				
位 置 決 め 速 度	mm/min	φ6.000					制 御 油 数		1				
テ ー ブ ル (Z 軸)							機 械 の 高 さ	mm	2200				
移 動 量	mm	1310	1810	2310	2810	3310	正 味 重 量 (GP-47E)	KG-f	6800	7500	8200	8900	9600
ハ ン ド ル 1 回 転 ご と の 移 動 量	mm	粗20 密2					(GP-57E)	KG-f	7000	7700	8400	9100	9800
旋 回 角 度	mm/min	9°	8°	6°	6°	5°	各 部 寸 法						
送 り 速 度	mm/min	50-5000					A	mm	3260	4260	5260	6260	7260
主 軸 台 (C 軸)							B	mm	670	760	930	1095	1305
セ ン タ 穴 の テ ー バ		M. T. NO5					C	mm	670	760	930	1095	1305
回 転 速 度	rpm	12段 6-110					D	mm	4600	5800	7140	8470	9890