

## 2-2 本体仕様

項目		機種		
		MW120	MW200	MW300
両主軸間の距離		340mm	440mm	560mm
最大振り		295mm	426mm	540mm
チャックの大きさ	標準 (6/8インチ)	165mm/205mm		
	標準 (8/10インチ)		205mm/254mm	
	標準 (10/12インチ)			254/304mm
最大加工ワーク寸法	最大加工径			
	<ローダ仕様機>	120mm	200mm	280mm
	<ローダ無しの場合>	230mm	350mm	
	最大長さ			
	<ローダ仕様機>	75mm	120mm	200mm
<ローダ無しの場合>	145mm	170mm		
クレットステーション数	標準	8	10	
軸ストローク	X軸 (半径値)	130mm	190mm	250mm
	Z軸	145mm	170mm	265mm
早送り速度	X軸	24m/min		15m/min
	Z軸	24m/min		15m/min
主軸回転数	標準	45~4500rpm	35~3500rpm	
	オプション	30~3000rpm	24~2400rpm	
	オプション	60~6000rpm		
標準工具	バイト	20mm	25mm	
	ボアリングバー最大径	40mm		
総重量 (ローダ, ツール付き)		約4400Kg	約7000kg	約10700kg
所要床面積 (本機のみ)		幅1900mm× 奥行1760mm	幅2360mm× 奥行2130mm	幅3110mm× 奥行2640mm

2-3 ローダ装置仕様<ローダ仕様機>

項目	機種	MW120	MW200	MW300
ストローク	X軸	左200/右1600mm	左250/右2100mm	4500mm
	Y軸	485mm	650mm	850mm
	Z軸	155mm	300mm	
	α軸	180°		
最高速度 *	X軸	150m/min		100mm/min
	Y軸	110m/min		100mm/min
	Z軸	35m/min		20mm/min
	α軸	0.6 秒/180°	1.5 秒/180°	1.0 秒/180°
ローダチャック仕様 (空圧チャック)	チャック外径	90mm	170mm	200mm
	爪ストローク (直径)	30mm	40mm	80mm
	把握力…空圧0.6MPa (6kg/cm <sup>2</sup> )			油圧20kg/cm <sup>2</sup>
	外径把握	180kg	240kg	510kg
	内径把握	180kg	265kg	430kg
反転チャック仕様 (空圧チャック)	チャック外径	90mm	170mm	200mm
	爪ストローク (直径)	30mm	60mm	80mm
	把握力…MW120: 空圧0.4MPa (4kg/cm <sup>2</sup> ), MW200: 空圧0.6MPa (6kg/cm <sup>2</sup> )			油圧20kg/cm <sup>2</sup>
	外径把握	120kg	160kg	510kg
	内径把握	120kg	175kg	430kg
素材最大重量		3Kg × 2 ケ	8kg × 2 ケ	10kg × 2 ケ

\*・・・対象ワーク，仕様により最高速度を落とすこともあります。