

## 仕 様

機械仕様 (OSP-P200) X3050st 仕様

☆印:ユーザー仕様

X 軸方向(左右)移動量	mm	3,050
Y 軸方向(前後)移動量	mm	1,060
Z 軸方向(上下)移動量	mm	800
テーブル上面～主軸端面	mm	160～960
コラム前面～主軸中心	mm	1,100
テーブル寸法 (作業面積)	mm	3,200×1,050
工作物許容質量	kg	5,000
床面～テーブル作業面	mm	☆ 1,100
早送り速度	mm/min	12,000(X,Y)、16,000(Z)
切削送り速度	mm/min	0.1～10,000
手動送り速度	mm/min	10～5,000
送り軸用電動機	kW	X,Y 軸 AC4.2 Z 軸 AC4.6(ブレーキ付)
油圧ユニット用電動機	kW	2.2
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	250
油圧ユニットタンク容量	L	10
摺動面潤滑油用タンク容量	L	12
切削油剤用タンク容量	L	☆ 1,000
機械の高さ	mm	☆ 3,800 (操作盤上昇時 4,440)
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	☆ 9,650×5,410
機械質量	kg	24,000
電源電力	kVA	40
電源電圧	V	AC200±10%
電源周波数	Hz	50/60

注1)本機迄の1次側入力線の太さは 38sq 以上の物を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

注2)所要床面の大きさについては、操作盤の操作領域、特別付属品の取付寸法、メンテナンス領域は含んでいません。

注3)機械は、日々改良していますので、予告なくデザイン、仕様等を変更する場合がありますのでご了承願います。

主軸仕様		
主軸穴テーパ		No.50
回転速度 (Sコード指令)	min <sup>-1</sup>	☆ 30~6,000
速度変速域変換数		2段(ギヤヘッド)
軸受内径	mm	φ100
主軸用 (連続/30分)	kW	VAC 18.5/22
工具シャンク		MAS403-BT50
工具プルスタッド		☆ POM50
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	☆ 400
主軸潤滑油タンク容量	L	15

ATC仕様			
工具選択方法		メモリアンダム	
マガジン工具保有数	本	☆ 54	
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ120	
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ200	
工具最大長さ	mm	400	
工具最大質量	kg	20	
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	2.5
	CHIP to CHIP	sec	7
マガジン旋回駆動用モータ	W	☆ 1500	
ATC アーム駆動用モータ	W	750	

使用空気圧		
使用空気圧	MPa	0.5~0.7

注 1) 本機のエア取入口は、Rc3/8 です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 ~~2次圧 0.5MPa に対して約 500L/min です。~~

切粉エアブロー等特殊仕様の場合 2次圧 0.5MPa に対して約 750L/min です。