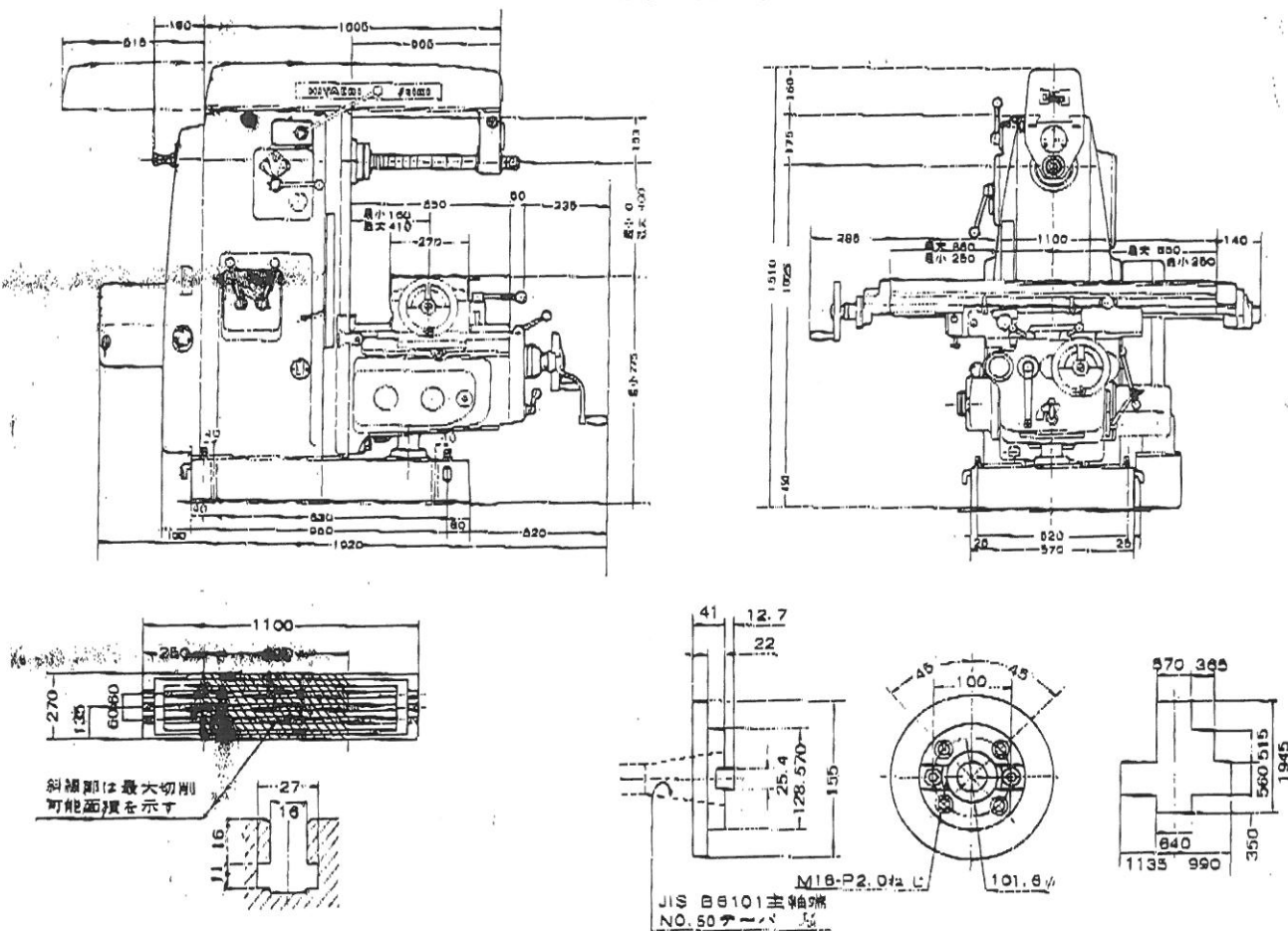


MS-P (B4277)

主要寸法図および仕様

主要寸法図



仕様

テーブル	最大移動距離	mm	600
	前後	mm	250
	上下	mm	400
	作業面の寸法	mm	270×1,100
	溝寸法	幅×条×ピッチmm	16×3×60
	送り量の変換数		無段階
	送り量の範囲		
	左右および前後	mm/min	16~1,000(19~1,200)
	上下	mm/min	4~250(5~300)
	送り		
	左右および前後	mm/min	2,800(3,400)
	上下	mm/min	700(840)
主軸	主軸	JIS B 6101	No. 50
	回転速度の変換数		12
	回転数	rpm	60, 85, 115, 155, 210, 290, 390, 530, 720, 980, 1330, 1800
電動機	主電動機	kW-P	3.7-4
	送り用電動機	kW-P	0.75-4
	切削用電動機	W-P	75-2
製品重量		kg	1,700
所要床面積		mm	2,125×1,945

仕様は50Hzの場合を示し、()内は60Hzの場合を示す。