

4 本機仕様

4-1. 仕様表

単位mm

機種		MCR-A5C
称呼		30×50
能力	有効門幅	3,050
	テーブル上面から主軸端までの距離	0~1,850
	テーブル移動距離 (X軸)	5,000
テーブル	大きさ 幅×長さ	2,500×5,100
	作業面の大きさ 幅×長さ	2,500×4,800
	Tミゾ 幅×本数 (間隔)	24H7×13 (中央部200 両端180)
	テーブルの機械底面からの高さ	850
	切削送り速度(平均連続切削送り速度上限) mm/min	1~10,000(4,000)
	早送り速度 mm/min	20,000
	最大積載質量 kg	26,000
主軸	直径	φ100
	テーパ穴	N.T.No.50
	主軸変速レンジ数 段	ビルトインモータ巻線切替2段
	回転速度 min ⁻¹	30~4,000
ラム	断面の大きさ	□350
	移動量 (Z軸)	650
	切削送り速度(平均連続切削送り速度上限) mm/min	1~10,000(4,000)
	早送り速度 mm/min	10,000
主軸頭	移動量 (Y軸)	3,500
	切削送り速度(平均連続切削送り速度上限) mm/min	1~10,000(4,000)
	早送り速度 mm/min	20,000
レコールス	移動量(自動位置決めストローク)	1,200(1,125)
	移動速度 mm/min	1,000
ATC	工具ホルダ	BT50、BBT50(BIG-Plus形状)+MAS2形
	工具収納本数 本	50
	工具識別方式	固有番地方式
電動機	主電動機 kW	VAC 22/18.5 (30分/連続)
	テーブル送り用電動機 (X軸) kW	9.4 B.L.モータ
	主軸頭送り用電動機 (Y軸) kW	9.4 B.L.モータ
	クイル送り用電動機 (Z軸) kW	3.6 B.L.モータ
	クロスレール昇降用電動機	4.2 B.L.モータ
機械の高さ		約 5,680
所要床面積 (本機のみ)		約 6,975×12,200
正味質量 (本機のみ) kg		約 54,000

2.標準・キット・特別仕様及びOSP-P200MA仕様

機種名: MCR-A5C

仕様名	数量	
本機機種		
本機機種	MCR-A5C 30×50	1
仕向先		
仕向先	JPN(東京)	1
NC装置/目盛/電源		
OSP	P200MA	1
目盛	ミリ	1
電源(JPN)	200V	1
操作電圧	100V	1
周波数	50Hz	1
表示プレート・塗装色		
表示プレート(JPN)	和文	1
塗装色	2003標準色	1
本機キット仕様		
本機キット仕様	5Cキット仕様	1
機械仕様		
早送り速度	X・Y20 Z10m/min(標準)	1
切削送り速度	X・Y・Z軸 10m/min(標準)	1
Z軸ストローク	650mm	1
ATCエアブロー	標準	1
操作用工具	標準	1
テーパ穴クリーニング棒	標準	1
ATCマガジン用安全柵	標準	1
工具リリース装置	標準	1
工具箱	標準	1
コラム摺動面カバー	標準	1
クロスレール昇降ねじカバー	標準	1
クロスレール自動位置決め	10ポイント(キット仕様)	1
はしご・トップビーム全周柵	標準	1
切削液装置		1
切粉エアブロー		1
ATC工具収納本数	50本	1
工具シャンク形状	MAS規格 BT50	1
主軸回転速度(#50)	30~4000min ⁻¹	1
主電動機	VAC22/18.5kW(30分/連続)	1
プルスタッドボルト形状	MAS2形	1
テーブルT溝幅	標準(24H7)	1
照明装置	蛍光灯(標準)	1
状態表示灯	標準(赤・黄)	1
切削液装置		
切削液タンク	1000L	1
クーラントノズル	目玉ノズル	1
切削液ポンプ	標準(0.75kW)	1
スルースピンドルクーラント	高低圧切換式	1
回転中スルーエアブロー	脱圧回路付	1
アタッチメント		
アングルヘッド取付可能仕様	特殊(詳細別紙 参照)	1

仕様名	数量
AAC関係	
自動ヘッド交換装置(AAC)	2ステーション
ヘッド割出角度	5度割出
自動着脱式主軸ヘッド	
エクステンションヘッド	S4000/L250
同上用スルークーラント	
同上用2面拘束仕様	BIGプラス仕様
90度アンギュラヘッド	S3000/L150/22kW/C軸5度割出
同上用2面拘束仕様	BIGプラス仕様
特別仕様関係1	
サーモフレンドリー仕様	TAS-S含む
カバー関係	
ATC切粉除けカバー	キット仕様
AAC用安全カバー	キット仕様
操作盤	
ペンダントアーム	U字形(主軸頭干渉あり)
基礎	
基礎方式	基礎ボルト方式(基礎座含む)
基礎詳細	
基礎ボルト方式	基礎ボルト800mm
ドアインターロック	
ドアインターロック	タイプⅡ門形用
数値制御装置	
モニター表示言語	和文
OSPキット(P)	
OSP-P200MA らくらく-D	門形用(キット内訳)
スケジュールプログラム自動更新機能	
プログラマブルメッセージ	
ワーク座標系選択	200組
ヘリカル切削 360° 以内	
任意角度面取機能	
プログラムストロークリミット	
工具長・工具径補正	300組
プログラマブルミラーイメージ	
図形の拡大・縮小	
対話型マニュアルデータ入力機能	らくらく対話アドバンスM
リアル3Dシミュレーション	
簡易ロードモニタ	
NC稼働モニタ	
工具寿命管理	
マニュアル計測(センサ含まず)	
自動電源遮断機能	
シーケンスストップ	
ブロック途中への復帰	
OSP個別(P)	
同期タップⅡ	
傾斜面加工機能	
漏電遮断機能	貴社にてご準備願います。
工具毎の許容回転数設定機能	
個別(P)	
らくらく対話アドバンスM機能	5面加工機能追加
荷造り運賃	
荷造り運賃(単体・東京)	東京 横引き込
立会検査	
立会検査	標準立会
取扱説明書	
取扱説明書標準セット	和文1式(電気図面、パーツブック)

：数量に「*」印のついた項目は、選択されたキット仕様に含まれる具体的仕様内容と個数を示しています。

