

## 1. 仕様

## 1-1 機械仕様 (OH-FANUC-16iM)

X軸方向(左右)移動量	mm	1,540
Y軸方向(前後)移動量	mm	760
Z軸方向(上下)移動量	mm	660
テーブル上面~主軸端面	mm	200~860
コラム前面~主軸中心	mm	800
テーブル寸法(作業面積)	mm	1,800×765(1,800×720)
工作物許容質量	kg	2,000
床面~テーブル作業面	mm	930
早送り速度	mm/min	16,000(X, Y, Z)
切削送り速度	mm/min	0.1~5,000
手動送り速度	mm/min	10~5,000
送り軸用電動機	kW	X, Y軸 AC3.8 Z軸 AC4.5(ブレーキ付)
油圧ユニット用電動機	kW	2.2
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	250
油圧ユニットタンク容量	L	10
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	400
機械の高さ	mm	2,915
所要床面の大きさ(左右×前後)	mm	4,200×4,555
機械質量	kg	12,500
電源電力	KVA	48
電源電圧	V	AC200/220
電源周波数	Hz	50/60

注 本機迄の1次側入力線の太さは38sq以上の物を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

## 1-2 主軸仕様

主軸穴テーパ		No. 50
回転速度	min <sup>-1</sup>	60~10,000
速度変速域変換数		無段 (ビルトインモータ)
軸受内径	mm	φ100
主軸用 (連続/30分)	kW	VAC 18.5/22
工具シャンク		MAS403-BT50
工具プルスタッド		MAS407-P50T-2
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	750
主軸潤滑油タンク容量	L	45
主軸穴エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り

## 1-3 ATC仕様

工具選択方法		メモリランダム	
マガジン工具保有数	本	36 (オプション 54)	
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ120	
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ200	
工具最大長さ	mm	400	
工具最大質量	kg	20	
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	2.5
	CHIP to CHIP	sec	7
マガジン旋回駆動用モータ	W	800	
ATCアーム駆動用モータ	W	750	

## 1-4 使用空気圧

空気圧源圧力	MPa	0.5~0.7
--------	-----	---------

※ 注1) 本機のエア-取入口は、Rc3/8です。(2個所)  
 最大エア-消費量は、下記の通りになります。  
 2次圧0.5MPaに対して約250L/minです。  
 [2.2kW以上のコンプレッサが必要]