



2. 仕様

2-1

2.1 機械本体仕様

2.1.1 機械仕様一覧表

★

項	目	単 位	M-406V	M-408V
テーブル作業面積		mm	900 X 410 mm	1100 X 400 mm
移 動 距 離	(X軸)	mm	560 mm	800 mm
	(Y軸)	mm	410	
	(Z軸)	mm	460+110(ATCストローク)	
主 軸 端 寸 法		NT	No. 40	
主 軸 回 転 数		rpm	100~6,000	
主軸回転変換数			S4桁回転数直接指定(1rpm毎)	
早送り速度 (X, Y, Z軸)		mm/min	15,000	
切削送り速度 (X, Y, Z軸)		mm/min	1~5,000	
テーブル上面より主軸端面まで		mm	150~610+110(ATCストローク)	
主軸中心よりコラム前面まで		mm	555	
ATC装置	工具シャンク形状		MAS規格403-BT40形	
	工具本数	本	16	
	選択方式		ランダム近回り(番地固定方式)	
	工具最大寸法	mm	外径80(注),長さ300	
	工具重量	kg	8	
	純工具交換時間	秒	約5(主軸上昇交換方式)	
主軸用電動機		KW	AC5.5(30分定格)	
工具冷却水用電動機		W	180	
テーブル最大積載重量		kg	300	
製 品 重 量		kg	4000kg	4500kg
電 源			200V/220V±10%, 50Hz/60Hz±1Hz, 3φ	
電 源 容 量			14KW 48A(17KVA)	
エ ア 源	圧 力	kg/cm ²	4~5	
	流 量	l/min	160	

(注1) 工具ボディの外径は最大φ120まで使用できます。

(注2) 工具ボディφ120を使用の場合、隣接工具径はφ43以下、16本均等径装着の場合、工具径はφ80以下となります。