

仕 様

2 機械本体

2 - 1 標準仕様

テーブルの大きさ	1,000×560mm
テーブル作業面	1,000×480mm
テーブルの左右移動量 (X軸)	800mm
テーブルの前後移動量 (Y軸)	450mm
ヘッドの上下移動量 (Z軸)	500mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	650 ⁵²⁰ ~150 ⁹⁰ mm
主軸中心からコラム前面までの距離	470mm
主軸電動機	AC7.5KW (30分定格) AC5.5KW (連続定格)
主軸端形状	NT NO. 40
主軸回転数 (無段変速)	30~6,000r.p.m
最小設定単位	0.001mm
早送り速度	X, Y, Z: 15,000mm/min
切削送り速度	1~5,000mm/min
工具ホルダー形式	MAS BT40
プルスタッド形式	MAS P40T-1形
自動工具交換数	25本
工具交換時間	3秒
工具選択方式	ランダム (番地直接指令方式)
工具最大直径	150φ 隣接工具直径の和は180mm以下のこと。P仕23
工具最大長さ	340mm (NTテーパ基準よりの長さ)
工具最大重量	10kgf 工具交換時の工具2本の合計重量は15kgf 以下のこと。
テーブル積載物の最大高さ	500mm
機械の重量	5,200kgf
所要空気量	300Nℓ/min - 4.5kgf/cm ² 以上 (コンプレッサー馬力 3馬力相当)