

## 2. 本機仕様

### 2-1 仕様

単位 mm

機種		LH35-N
称	呼	610×1000, 1500, 2000, 3000
ベッド上の振り加工しうる最大径		610 350 (H4刃物台) 610 (H6刃物台) 330 (H4+V6刃物台)
両センチ間の最大距離		1000, 1500, 2000, 3000
主軸 速度変換数 速度範囲 主軸端の形状 主軸の穴径 主軸穴のテーパ センチのテーパ	rpm	4 (自動) × 無段 20 ~ 2200 ASA A2-8 90 110 $\varnothing$ 1/10テーパ M.T. No 5
往復台 (Z軸) 移動距離 自動送りの範囲 早移動速度	mm/rev mm/min	1000, 1500, 2000, 3000 0.01 ~ 1000.00 10000
横送り台 (X軸) 移動距離 自動送りの範囲 早移動速度	mm/rev mm/min	405 0.01 ~ 1000.00 5000
心押台 心押軸の直径 心押軸の最大移動距離 センチのテーパ		100 125 M.T. No 5
ベット 長さ 幅		2450, 2950, 3450, 4450 470
電動機 主電動機 油圧ユニット電動機	KW KW	VAC 15/22 (30分) 1.5
所要床面積		4420×5350, 5850, 6350, 7350
正味重量	kg	4800, 5200, 5600, 6400