

1.2 仕 機

(1) 主軸頭および機械本体仕様

項 目		主軸頭形式	高速形・ベルト駆動	強力形・ギヤ駆動	高速形・ベルト駆動 無段変速	高速形・ベルト駆動
			KS	KG	KV	KB
主軸頭	主軸端形式	7/24テーパ No.40				
	主軸速度	75~4000rpm 12段	130~2200rpm 8段	80~4000rpm 無段	225~4000rpm 10段	
	主軸上下動き	100mm	80mm	100mm	80mm	
	クイール径	φ110	φ120	φ120	φ105	
	主軸送り速度(注1)	0.04, 0.08, 0.16 mm/rev	0.05, 0.15 mm/rev	0.05, 0.10, 0.15 mm/rev	0.05, 0.15 mm/rev	
	ドロインボルト径	3/8"-11UNC (M16-2)				
	主軸頭旋回角度	左右45°				
運動範囲	テーブル左右方向(X軸)	550mm				
	テーブル前後方向(Y軸)	250mm				
	ニ ー 上下方向(Z軸)	350mm				
	オーバーアーム前後方向	300mm				
	主軸端面~テーブル上面	5~455mm	25~455mm	25~470mm	25~455mm	
	主軸中心~コラム前面	125~425mm	105~405mm	φ25~φ25mm		
テーブル	長さ × 幅	1100×250mm				
	T溝の巾 × 本数	14HBmm × 3本				
	T溝の間隔	50mm				
	許容荷重	500kg(等分布)				
テーブル自動送り	切削送り速度(注2)	20~1000mm/min				
	早送り速度(注2)	3500mm/min				
切削給油装置	ノズル数	1本				
	タンク総容量	30ℓ				
機 械 重 量 (注3)		1520kg	1490kg	1520kg	1390kg	

注1： 主軸自動送り装置付属の場合。

注2： テーブル自動送り装置付属の場合。

注3： 主軸自動送り装置，テーブル自動送り装置を含む。