

1章 本体の標準データ

2. QT-30 H-P (MAZATROL T Plus)

()寸法: 芯間650

項目		単位	仕様		
能力・容量	チャック・サイズ	inch	12"		
	最大スイング	mm	φ510		
	標準加工径	mm	8D16P φ290	12D12P φ240	
	最大加工径	mm	8D16P φ320	12D12P φ310	
	棒材作業能力	mm	φ70		
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	8D16P 142~1152 (152~802)	12D12P 112~1122 (122~772)	
	最大加工長さ	mm	1010 (650)		
最大支持重量	チャックワーク	kg	200		
	シャフトワーク	kg	1000		
主軸	主軸回転速度	チャック無	min ⁻¹ 3000		
		チャック付	min ⁻¹ 3000		
	主軸貫通穴径	mm	φ80		
	モータ出力 (30分)	kW	22		
最大トルク	kgf·m	60			
刃物台	工具本数	本	8D16P 16	12D12P 12	
	工具サイズ	旋削外径	mm 25×25×150		
		旋削内径	mm φ50		
割出し時間	one/full	sec	8D16P 0.6/1.8	12D12P 0.6/1.9	
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min 20/25		
	早送り時定数	X/Z	msec 100/100		
	移動量	X	8D16P 203	12D12P 265	
		Z	mm 1020 (660)		
心押台	心押台の形式		手動テール・ストック	自動テール・ストック	
	心押台の移動量	mm	835 (485)		
	心押軸の直径	mm	φ100		
	心押軸穴のテーパ		デッドセンタ MT.No.5	ビルトインセンタ MT.No.4	
	心押軸の最大推力	kg	1000 (圧力: 35 kgf/cm ²)		
	心押軸センタの形式		デッドセンタ	ビルトインセンタ	
	心押軸の移動量	mm	130		
その他	クーラント・タンク	ℓ	190 (160)		
	電源容量	kVA	40.1		
総合	心高	mm	1070		
	全長 (注)	mm	3265 (2800)		
	全幅	mm	1870		
	全高	mm	1845		
	フロア・スペース (注)	m ²	6.1 (5.2)		
	機械重量	kg	5200 (4900)		

(注) 中実シリンダ付の場合

クーラント全取換の場合
 エニャブルHD 1/2 入れ子