

[1] . 機械仕様

| 項 目 | P S G - 1 2 5 D X N C | 備 考 |
|---|--|-----------------------------|
| テーブル <ul style="list-style-type: none"> ・ 工作物の加工範囲 ・ 作業面の大きさ ・ 上面から砥石下面までの距離 ・ 取付ける標準チャック寸法 ・ 積載重量 ・ T溝の幅×数 | 1 2 0 0 × 5 0 0 × 5 7 5 mm 1 2 5 0 × 5 0 0 mm 5 7 5 mm (原点位置) 1 2 0 0 × 5 0 0 × 1 1 0 mm 5 0 0 kg 2 0 mm × 3 本 | DXは595mm DXは595mm |
| 左右送り <ul style="list-style-type: none"> ・ 最大移動量 ・ 油圧送り速度 ・ ハンドル1回転送り量 | 1 4 5 0 mm 3 ~ 2 5 m / min 2 5 mm | |
| 前後送り (Z軸) <ul style="list-style-type: none"> ・ 最大移動量 ・ トラバース間欠送り量 ・ 切削送り速度 ・ 最大早送り速度 ・ ジョグ送り速度 ・ 手パ送り量 | 5 6 0 mm 1 ~ 5 0 mm 0 ~ 1 0 0 0 mm / min 5 0 0 0 mm / min 0 ~ 5 0 0 mm / min 0 . 0 0 0 1 , 0 . 0 0 1 , 0 . 0 1 mm | 原点は+端より5mm 50巾砥石にて |
| 上下送り (Y軸) <ul style="list-style-type: none"> ・ 最大移動量 ・ 切削送り速度 ・ 最大早送り速度 ・ ジョグ送り速度 ・ 手パ送り量 | 6 2 0 mm 0 ~ 1 0 0 0 mm / min 2 0 0 0 mm / min 0 ~ 5 0 0 mm / min 0 . 0 0 0 1 , 0 . 0 0 1 , 0 . 0 1 mm | 原点は+端より20mm |
| 砥 石 <ul style="list-style-type: none"> ・ 外径×幅×内径 ・ 回転速度 | φ 5 1 0 × 5 0 × φ 1 2 7 9 8 0 / 1 1 0 0 rpm | 標準仕様にて 5 0 H z / 6 0 H z |
| 占領面積 <ul style="list-style-type: none"> ・ 間口×奥行×高さ | 5 4 0 0 × 4 0 0 0 × 3 2 5 0 mm | 標準仕様にて |
| 重 量 <ul style="list-style-type: none"> ・ (標準仕様にて) | 7 5 0 0 kg | |