

## 2. 機械仕様

## 2.1 機械標準仕様

MPE-5Hシリーズ機械の仕様		単位	2140	
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	mm	4,500	
	Y軸移動量(主軸頭左右)	mm	2,900	
	Z軸移動量(ラム上下)	mm	1,000	
	門高(テーブル上面から主軸端までの距離)	5H mm	50~1050	
	門幅(コラム間工作物最大通過幅)	mm	2,100	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1800×4000	
	テーブルの最大積載質量	フルテーブルタイプ kg	14,000	
	テーブルT溝幅と本数 注1)	mm・本数	24×9(200p)	
主軸	主軸回転速度	5H min <sup>-1</sup>	30~3,000	
	主軸変速レンジ数	5H	2段	
	主軸テーパ穴		7/24 テーパNo.50	
	主軸最大回転力	5H N・m	1119(114kgf・m)	
軸端直径	mm	110		
主軸	形式		ラムタイプ	
	案内面		4面拘束クローズドタイプ	
	断面の大きさ	mm	380×380	
送り速度	早送り速度	X軸	mm/min	10,000
		Y軸	mm/min	20,000
		Z軸	mm/min	7,500
	切削送り速度	mm/min	1~6,000	
工具	ツールシャンク形式		MAS BT50B	
	ブルスタッド形式		MAS P50T-1(45°)	
電動機	主軸用電動機		AC18.5kW(50%ED)/15kW(連続)	
	送り軸用電動機	kW	X:AC6.5, Y:AC4.0, Z:AC4.0	
	油圧ユニット電動機	kW	AC 4P 7.5	
	その他補助用電動機		一式	

注1) 標準仕様では、テーブル上面は長手方向T溝のみで基準溝はありません。基準溝は特別仕様です。

MPE-5Hシリーズ機械の仕様		単位	2140
所要動力源	電源		AC200/220V±10%, 50/60Hz±1Hz
	電源容量		60kVA
	空気圧源		0.5~0.8MPa (5~8 kgf/cm <sup>2</sup> ) 1,200NL/min (大気圧) 注) 油分、水分、ゴミ等を含まない空気を供給して下さい。
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	250
	Z軸潤滑ユニットタンク容量	L	3
	ギヤオイルミスト用タンク容量	L	2
	ベアリングオイルミスト用タンク容量	L	2
機械の大きさ	機械の高さ 注) レベリングブロックの場合	5H mm	5,037
	所要床面積	AWC タイプ	mm 7700x15820
	機械質量 注) 概算です	AWC タイプ	kg 60,000
精度	位置決め精度	mm	±0.007/1.000
	繰返し位置決め精度	mm	±0.003
	その他の精度はSK52459によります。		
塗装色	外部		ウレタン塗装 マンセル5Y 7.5/1 (7イリ-711) 但しサドル前面、機種名表示部 ペンダント操作箱、会社マーク銘板、購入品は除外します。
	内部		マンセル10YR 8/4
周囲条件	温度: 5~40℃ 湿度: 75%以下、短時間95%以下 (但し無結露状態) 振動: 運転時0.5G以下 雰囲気: 塵埃、切削油剤、有機溶剤の濃度が比較的高い環境については別途打ち合わせによります。		