

# 仕様

諸元		機種名	AM41-602(横型)	AM40-502(横型)	AM40-501(竖型)	
テ ー プ ル	最大移動距離		300mm	230mm		
	切削送り距離		12~270mm	12~200mm		
	早送り距離(基本早送り距離30mm)		30~270mm	30~200mm		
	最小必要移動距離(自動送り)		90(標準)mm			
	作業面寸法		230×725mm	210×590mm		
	T溝幅寸法		14mm×3本			
	送り速度変換数		9段			
	送り速度		35, 50, 80, 125, 200, 315, 500, 710, 1120 mm/min			
	早送り速度		10m/min			
主 軸	主軸穴		JIS-B6101 No.40 (ナショナルテーパ)			
	カッタアーバ径(引張棒ネジ径)		25.4mm( $\frac{1}{2}$ "山11)			
	回転速度変換数		6段			
	回転数 (r.p.m.)	低速型	60Hz	90, 125, 180 250, 355, 500	125, 224, 355	224, 355, 560
			50Hz	80, 112, 160 224, 315, 450		
		高速型	60Hz	355, 500, 710 1000, 1400, 2000	630, 1000, 1600	900, 1250, 1800
			50Hz	315, 450, 630 900, 1250, 1800		
	主軸上下移動量(手動)		200mm	150mm		
	主軸前後移動量(手動)		40mm		80mm	
電動機	主軸用電動機		1.5KW-4P	0.75KW-6P		
	送り用電動機		D.C. 0.4KW-4P			
10秒サイクル時の自由空気量			130ℓ/min	50ℓ/min		
必要コンプレッサ			1.5KW	0.4KW		
所要床面積			1650×1045mm	1365×880mm	1365×1050mm	
重量			850Kg	590Kg	580Kg	
標準付属工具			L形レンチ(22)1本、六角棒スパナ(5)1本(AM41-602型は(6)も1本付属) 丸形片口スパナ(32)1本、丸形両口スパナ(22×24)2本			

## 特別付属品

切 削 油 装 置	電動機	0.04KW-2P
	タンク容量	18ℓ
エ ア ・ パ イ ス	口金寸法(巾×高さ×厚ミ)	100mm×43mm×10mm
	締付力(空気圧力5kgf/cm <sup>2</sup> の時)	400Kg

(改良の為、デザイン・寸法等を予告なしに変更する事がありますから、あらかじめご了承下さい。)

### ブラザー工業株式会社 工機事業部

本 社 ☎467 名古屋市瑞穂区堀田通9-35 ☎代表 (052)824-2243  
 東京営業所 ☎111 東京都台東区雷門2-16-8 ☎代表 (03)843-4281  
 両毛営業所 ☎373 群馬県太田市飯田町794-3 ☎代表 (0276)46-2742  
 諏訪営業所 ☎392 諏訪市小和田12-6 ☎代表 (02665)2-3501  
 大阪営業所 ☎550 大阪市西区立売堀4-4-2 ☎代表 (06)541-2155  
 広島営業所 ☎733 広島市西区庚午南2-37-23 ☎代表 (082)272-5516  
 岡山営業所 ☎700 岡山市新保666-8 ☎ (0862)41-3733  
 駐 在 仙 台 ☎(0222)66-9247

信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by

大阪機械工業協同組合事務局