

2.3 ZL-150S

			ZL-150S
能力・容量	ベッド上の振り	mm	680
	クロススライド上の振り	mm	510
	主軸大端面間最大距離	mm	755
	最大加工径	mm	第1: 440 第2: 322
	最大加工長さ	mm	471
	標準加工径	mm	184 (135)*5
	棒材作業能力*1	mm	第1: 45 (33)*2
移動量	X軸移動量	mm	第1: 235 [220+15] 第2: 175 [161+14]
	Z軸移動量	mm	第1: 545 第2: 500
	第2主軸移動量 (B軸)	mm	555
第1主軸	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)
	主軸端		JIS A2-5
	主軸回転速度*3	min ⁻¹	50~5000 (80~8000)*2
	主軸貫通孔径	mm	56 (43)*2
	主軸軸受内径	mm	90 (80)*2
	使用チャック		6"ソリッド&ホロー
第2主軸	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)
	主軸回転速度*3	min ⁻¹	50~5000
	主軸端		JIS A2-5
	主軸貫通孔径	mm	43
	主軸軸受内径	mm	80
	使用チャック		5"ホローのみ [払出し付き]
第1刃物台	刃物台の形式		12角
	刃物台の工具取付け本数	本	12
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 32 (最大 25)*4
第2刃物台	刃物台の形式		12角
	刃物台の工具取付け本数	本	12
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 32 (最大 25)*4
送り速度	早送り速度	mm/min	X ₁ , X ₂ : 18000 Z ₁ , Z ₂ : 24000 B: 24000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260
電動機	第1主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5 (11/7.5)
	第2主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5
	送り軸用電動機	kW	X ₁ , X ₂ : 1.0 Z ₁ , Z ₂ : 2.1 B: 2.1
	油圧用電動機	kW	0.75
	潤滑用電動機	kW	0.02
	クーラント用電動機	kW	0.52×2
	冷却油用電動機	kW	循環ポンプ: 0.4 ファン: 0.05
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	34.6 (44.6)*6
	空気圧源 MPa {kgf/cm ² }, L/min (ANR)*7		0.5 {5}, 100 [ANR]

			ZL-150S
タンク 容量	油圧ユニットタンク容量	L	21
	潤滑油タンク容量	L	6
	クーラントタンク容量	L	250
	オイルクーラタンク容量	L	14
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	2106
	所要床面の大きさ	mm	3968 × 2150
	機械質量	kg	5550
力・径	タレットクランプ力	N {kgf}	39226 {4000}
	カップリング径	mm	210
	ボールねじ径 [ピッチ]	mm	X: 28 [6] Z: 36 [12]



① ()内の数値はオプションを示します。

- ②
- *1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
 - *2 8000 min⁻¹仕様 (7.5/5.5 kWのみ)
 - *3 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
 - *4 ダブルボーリングバーホルダの場合
 - *5 第2主軸への受渡し最大径
 - *6 高出力仕様 (11/7.5 kW) の場合
 - *7 (ANR)は、温度20°C、絶対圧101.3 kPa {760 mmHg}、相対湿度65%である標準空気の状態を示します。