

Table 1-2 本機的主要仕様 (FJV-60)

項目		FJV-60/80	FJV-60/120	FJV-60/160	
主要寸法	テーブル左右移動距離 X 軸	mm	2000	4200	
	主軸ヘッド前後移動距離 Y 軸	mm	1400 (ATC ストローク 375 mm を除く)		
	ヘッド上下移動距離 Z 軸	mm	585		
	門幅 (有効)	mm	1480		
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	785 ~ 200		
	ハイコラム (オプション) の場合	mm	[1035 ~ 450]		
	床基準面からテーブル上面までの高さ	mm	890		
	機械全高 (ベース下面より)	mm	3530		
	ハイコラム (オプション) の場合	mm	[3780]		
主軸	主軸端形状		ISO #50		
	電動機 (連続定格/30 分定格)	kW (HP)	AC モータ 22 (30)/26 (35) [22 (30)/30 (40)]		
	回転数	min ⁻¹ (rpm)	22 ~ 6000 [22 ~ 10000]		
テーブル	テーブル作業面積	mm	1250 × 2240	1250 × 3000	1250 × 4000
	テーブル最大積載質量	kg	4000	5000	5000
ワーク	最大寸法 X	mm	2240	3000	4000
	最大寸法 Y	mm	1480		
	最大寸法 Z	mm	640		
	ハイコラム (オプション) の場合	mm	[890]		
工具	工具交換可能最大径	mm	φ125 φ210 (隣接ポケットが空の時)		
	工具質量 (含シャンク・プルスタッド)	kg	20		
	スロアウェイカッターのチップインサート質量	g	20 以下		
	工具長さ (ゲージラインからツール先端まで)	mm	380		
	工具クランプ力	KN (kgf)	17.64 (1800)		
	工具収納本数		30 [40, 60]		
	工具選択方式		ランダム・自動近回り方式		
騒音	切削時オペレータドアの前にて測定 (当社測定条件) (本機正面より 1 m、高さ 1.5 m の位置)				
	使用工具 φ5" フェイスミル 主軸回転数 401 min ⁻¹ (rpm) 送り 480 mm/min 切込み 7 mm 被削材 S45C	dBA	最大 85		
加工能力	ドリリング	mm	φ60		
	(S40C 相当) タッピング	mm	M45 × P4		
標準仕様機総電源容量	KVA	59.6		62.4	
一次引込み線/アース線	mm ²	80/38			

ただし、[] 内はオプション仕様です。