

## 機械本体仕様

テーブル	長さ X 幅	550 X 180 mm
	T 溝の幅 X 本数	12 mm X 3 本
運動範囲	テーブルの移動量 X 軸	200 mm
	Y 軸	200 mm
	Z 軸	250 mm
	主軸中心からコラム前面迄	225 mm
	テーブル中心から主軸端迄	50 ~ 300 mm
送り速度	切削速度	1 ~ 1000 mm/min.
	早送り速度 X, Y 軸	10000 mm/min.
	Z 軸	6000 mm/min.
主軸	主軸端形式	当社選定コレットチャック MAX 12 $\phi$
	主軸回転数	12000, 6000 ベルト掛け替え
電動機	主軸用	0.4 kw / 2 P
	各軸送り用	ACサーボモーター FANUC 1-0S
工作物許容重量		60 kg
機械重量		800 kg