

## 本機仕様

- ・ワークテーブルの大きさ ..... 400×1350 mm
- ・テーブル上面から主軸中心までの距離 ..... 350 mm  
(405)
- ・テーブル上面のT溝 幅寸法×条数×ピッチ ..... 16mm×3×100
- ・テーブル中心から主軸端までの距離 ..... 110～510 mm
- ・両主軸端間の距離 ..... 220～1020 mm
- ・各軸のストローク X軸 (テーブル) ..... 800 mm  
Y・Z軸 (各主軸ヘッド) ..... 400 mm
- ・主軸端 ..... JIS B6101 No50
- ・主軸回転数 ..... 70～1450 rpm

(ピックアップギヤ及びH・L切換レバーによります。)

70, 93, 120, 160, 200, 270, 380, 500, 650, 840, 1100, 1450 rpm

### 送り

- 3軸の早送り速度 X軸 ..... 6000 mm/min  
Y・Z軸 ..... 4800 mm/min

(早送りオーバーライド Fo 25% 50% 100%付)

- 3軸の切削送り速度 3軸共 ..... 10～3000 mm

(切削送りオーバーライド 0～200%付)

### 電動機

- 主軸用電動機 ..... 2式 ..... 5.5 KW
- X・Y・Z 3軸の駆動用電動機 (AC SERVO MOTOR) ..... 各 1.8 KW
- 潤滑給油ポンプ用電動機 ..... 20 W

### 潤滑

X・Y・Z 3軸の各摺動部とボールスクリーナット部への潤滑給油

装置名称 ウィリーホーゲル・リュウブリケーションシステム

装置型式 mini-MFE タンク容量 (アルミカバー付) ..... 2.7 リットル

- ・テーブル上への最大積載重量 ..... 800 kg
- ・本機総重量 ..... 8000 kg
- ・本機の所要床面積 ..... 3400×4100 mm