

2. 仕様及び性能

(1) 本機仕様

①G06

		単位	G06	備考	
能力容量	最大振り	mm	φ285		
	標準加工物	mm×mm	φ60×60		
	バー材能力	mm	φ38.1		
主軸台	床面よりの心高	mm	1000		
	主軸端	—	φ100フラット		
	主軸貫通穴	mm	φ45		
	主軸軸受内径	mm	φ75		
	回転速度	min ⁻¹	6000(8000)		
	チャック	標準付属チャック	—	精密エアチャック	
		貫通穴	mm	—	
移動量	X軸	mm	300		
	Z軸	mm	285		
早送り速度	X軸	m/min	12		
	Z軸	m/min	20		
刃物台	刃物台形式	—	櫛型刃物台		
	標準バイト形式	mm	□16		
	ボーリングホルダー最大径	mm	φ20 (φ25)		
電動機	主軸駆動モータ	kW	2.2/3.7		
	切削油剤用	kW	0.18		
	油圧ポンプユニット用	kW	—		
NC装置		—	FANUC-S-21i-TB		
本機の最大高さ		mm	1670		
所要床面積		mm	1400×1555		
概質量		kg	1650		
電源	電圧、サイクル	—	AC200/220 -15%~+10% 50/60HZ±1HZ		
	容量	KVA	10		

注) ()内はオプション仕様