

2

仕様

2.1 機械本体

機械部 (α -0iC / 0iC5, α -1iC / 1iC5)

項目		α -0iC / 0iC5	α -1iC / 1iC5
加工方式		浸漬加工 / フラッシング加工	
最大工作物寸法	浸漬加工機	650 x 450 x 180mm 650 x 450 x 250mm (オプション: Z軸 255mm)	820 x 730 x 300mm 1000 x 730 x 300mm (オプション: 加工槽大型) 820 x 730 x 400mm (オプション: Z軸 410mm)
	フラッシング加工機	680 x 420 x 180mm	830 x 810 x 300mm
最大工作物重量	浸漬加工機	500 kg	1000 kg
	フラッシング加工機	500 kg	1000 kg
テーブルストローク		320 x 220mm	550 x 370mm
Z軸ストローク	標準	180mm	310mm
	オプション	255mm	410mm
UV軸ストローク		±60mm x ±60mm	
駆動モータ	X/Y軸	FANUC ACサーボモータ α 1/5000i	FANUC ACサーボモータ α 2/5000i
	U/V軸	FANUC ACサーボモータ α 1/5000i	FANUC ACサーボモータ α 1/5000i
	Z軸 (電動時)	FANUC ACサーボモータ α 1/5000i	FANUC ACサーボモータ α 2/5000i
最大テーブル送り速度		900mm / min	
使用ワイヤ径		ϕ 0.1 ~ ϕ 0.3mm (ϕ 0.05AWF オプションの場合: ϕ 0.05 ~ ϕ 0.3mm)	ϕ 0.1 ~ ϕ 0.3mm
ワイヤ張力		250 ~ 2500g (ϕ 0.05AWF オプションの場合: 180 ~ 2500g)	250 ~ 2500g
ワイヤ送り速度		0 ~ 15m / min.	
最小テーブル移動量		0.0001mm	
最大テーパ角度	標準	±30° / 80mm	
	オプション	±45° / 40mm	
ワイヤガイド		ダイスガイド (クリアランス 5 μ m)	
最大ワイヤ質量	標準	16kg	16kg
		(ϕ 0.05AWF オプションの場合: 10kg)	

機械部 (α -0PiC / 0PiC5)

項目		α -0PiC / 0PiC5
加工方式		浸漬加工 / フラッシング加工
最大工作物寸法		650 x 450 x 180mm
最大工作物重量		500 kg
テーブルストローク		320 x 220mm
Z軸ストローク	標準	180mm
UV軸ストローク		±60mm x ±60mm
駆動モータ	X/Y軸	FANUC ACサーボモータ α 2/5000i
	U/V軸	FANUC ACサーボモータ α 1/5000i
	Z軸 (電動時)	FANUC ACサーボモータ α 2/5000i
最大テーブル送り速度		900mm / min
使用ワイヤ径		ϕ 0.05 ~ ϕ 0.3mm
ワイヤ張力		250 ~ 2500g
ワイヤ送り速度		0 ~ 15m / min.
最小テーブル移動量		0.0001mm
最大テーパ角度	標準	±30° / 80mm
	オプション	±45° / 40mm
ワイヤガイド		ダイスガイド (クリアランス 5 μ m)
最大ワイヤ質量	標準	10kg

加工液処理装置

項目	α -0iC / 0iC5	α -1iC / 1iC5		
	α -0PiC / 0PiC5	国内	CE	USA
仕向け先	国内、CE、USA	国内	CE	USA
加工液	イオン交換水			
タンク容量(L)	480	750	910	930
ろ過流量	60(70)L/min	65(75/80)L/min		
ろ過精度	2 ~ 10 μ m			
フィルタ	二重フィルタ x 2	x 3	x 2	
イオン交換樹脂	10L x 1 (標準)			
	10L x 2 (オプション)			
加工液比抵抗制御	(1.0 ~ 20) x 10 ⁴ Ω cm			
外形寸法	970 x 975 x 1090mm	970 x 1525 x 1090mm		
	1010 x 975 x 1090mm (0PiC / 0PiC5)			