

## 2. 機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

## 2.1 CL1500, CL2000

		CL1500	CL2000A	CL2000B	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	510 (前カバーと干渉)		
	最大加工径	mm	420	430	
	標準加工径	mm	176 (259) <sup>*1</sup> (199) <sup>*2</sup>	199 (259) <sup>*1</sup> (176) <sup>*3</sup>	
	最大加工長さ	mm	371	363	
	棒材作業能力 <sup>*4</sup>	mm	33	51	66
移動量	X 軸移動量	mm	245 [210 + 35], 245 [215 + 30] <sup>*1, *2</sup>	245 [215 + 30], 245 [215 + 30] <sup>*3</sup>	
	Z 軸移動量	mm	370		
主軸	主軸回転速度 <sup>*5</sup>	min <sup>-1</sup>	60 ~ 6000	45 ~ 4500	35 ~ 3500
	主軸端形状		JIS A <sub>2</sub> -5	JIS A <sub>2</sub> -6	
	主軸貫通穴径	mm	43	66	73
	主軸軸受内径	mm	80	100	110
刃物台	刃物台の工具取付け本数	本	12 (8, 10)	10 (8, 12)	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20, 25 <sup>*1, *2</sup>	25, 20 <sup>*3</sup>	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	32 (40, 45, 50) <sup>*1, *2</sup>	40 (32) <sup>*3</sup> (45, 50) <sup>*1, *2</sup>	
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Z: 24000		
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260 [15 段]		
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続)	kW	7.5/5.5		11/7.5
	送り軸用電動機	kW	X: 1.5, Z: 2.0		
	クーラント用電動機 (60/50 Hz)	kW	0.520/0.325		
所要動力源	電源	kVA	17.3		20.6
タンク容量	クーラントタンク容量	L	120		
機械の大きさ	機械の高さ (床面から)	mm	1814		
	所要床面の大きさ	mm	1545 × 1680		
	機械質量	kg	2800		