

## 3 機械本体仕様

## 3.1 TF25形機械本体仕様

機械仕様項目	単位	標準仕様
能力・容量		TF25
ベッド上の振り	mm	600
最大加工径	mm	420
チャック外径	mm	255
最大加工長さ	mm	600
棒材作業能力	mm	65
移動量		
X軸移動量	mm	270
Z軸移動量	mm	630
主軸		
主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	30 ~ 4000
主軸変速レンジ数	段	全域無段
主軸端	JIS	A2-8
主軸貫通穴径	mm	78
主軸軸受内径	mm	130
刃物台		
刃物台の形式		10角可変配列
工具取付け本数	本	10
角バイトのシャンク部高さ	mm	25
ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	32 (B/A穴径は40)
送り速度		
早送り速度 X軸	m/min	30
Z軸	m/min	30
切削送り量	mm/rev	0.001~500
ジョグ送り速度	mm/min	0~5000
心押し台 ※1		
心押し台の移動量	mm	520
心押し台のテーパ穴		MT-5
心押し台の移動方法		機動
電動機		
主軸用 50%ED/連続	AC-KW	15/11 (高速域は18.5KW 50%ED)
送り軸 X軸	AC-KW	2.8
Z軸	AC-KW	4.4
クレット割出し用	KW	2.2
油圧用	W	400
潤滑用	W	17
切削用	W	180
主軸台冷却用	W	400
所要動力源		
電源	KVA	31
機械重量	kg	4600

※1 心押し台がストローク全長にわたって、指令により前進、前進寸行、後退できる構成となっています。