

2. 仕様及び性能

(1) 本機仕様

		単位	GS-04	備考
能力容量	最大振り	mm	φ250	
	標準加工物	mm×mm	φ30×20	
	バー材能力	mm	—	
主軸台	床面よりの心高	mm	850	
	主軸端	—	特殊	
	主軸貫通穴	mm	φ19	
	回転速度変換数	—	S5桁	
	回転速度	min ⁻¹	15000	注1)
	チャック	標準付属チャック	—	ダイヤフラムチャック(No. 3)
	貫通穴	mm	—	
移動量	X軸	mm	300	
	Z軸	mm	135	
早送り速度	X軸	m/min	15	
	Z軸	m/min	15	
刃物台形式		—	櫛型	
電動機	主軸駆動モータ	kW	1.5/2.2(連続/5分)	
	切削油剤用	kW	0.75	
エア源/エア消費量		MPa/L/min	0.4~0.7/300	注2)
NC装置		—	FANUC-S-21i-TB	
本機の最大高さ		mm	1500(1880)	注3)
所要床面積		mm	W1000×D1500	注
概質量		kg	1100	
電源	電圧、サイクル	—	AC200/220 -15%~+10% 50/60HZ±1HZ	
	容量	KVA	9	注5)

注1) 主軸回転速度はチャック装置仕様により制限を受ける場合があります。

注2) エア消費量はエアフロー時を除きます。

注3) ()内寸法はシグナルタワー寸法を示します。

注4) 所要床面積は切削油剤装置を含む寸法を示します。

注5) 本電源容量はロボットを含みません。