

1. 仕様 (MILLAC-630H)

1-1 機械仕様 (OH-OSP-HMU)

[]内は ATC80 本仕様

X軸方向移動量	mm	1020
Y軸方向移動量	mm	820
Z軸方向移動量	mm	820
主軸中心～パレット上面	mm	80～900
主軸端面～パレット中心	mm	150～970
パレット寸法	mm	630×630
パレット割出し角度	deg	0.001(任意), 5° 毎カービックアップリング
工作物許容質量	kg	1200
床面～パレット上面	mm	1150
早送り速度	mm/min deg/min	30,000(X,Y,Z) 3,600(B)
切削送り速度	mm/min deg/min	1～12,000(X,Y,Z) 3,600(B)
摺動面潤滑油ポンプ用モータ	W	17
切削油剤ポンプ用モータ	W	400
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	400
機械の高さ	mm	3,225
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	3,830×5,095 [4,590×5,095]
機械質量	kg	16,000 [17,000]
電源電力	kVA	63

1-2 主軸仕様

回転速度	min ⁻¹	60～10,000
回転速度域変換数		無段(高低巻線切替)
主軸端(呼び番号)		No.50
軸受内径	mm	φ100
主軸用モータ(連続/30分)	kW	AC 25/30(ビルトインモータ)

1-3 APC仕様

APC 装置		旋回式 2APC(機台組込型)
パレット数		2
APC 時間	sec	15

1-4 ATC仕様

[]内は ATC80 本仕様

工具シャンク		MAS403-BT50	
工具プルスタッド		MAS407-P50T-II	
工具選択方式		固定番地	
工具収納本数	本	40 [80]	
工具最大径(隣接工具 有)	mm	φ 125	
工具最大径(隣接工具 無)	mm	φ 200	
工具最大長さ	mm	450	
工具最大質量	kg	20	
工具交換時間	sec	TOOL to TOOL	2/2.6(10Kg 以上)
		CHIP to CHIP	8~9

1-5 油圧ユニット仕様

油圧ポンプ用モータ	kW	3.7
設定圧力	MPa	5.5

1-6 使用空気圧

空気圧源圧力	MPa	0.5~0.7
空気圧源流量	L/min	※注1) 750

※ 注1)本機のエア-取入口は、Rc1/4 のメス型です。

最大エア-消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 —— 2次圧 0.5Mpa(5kg/cm²)に対して約 750L/min です。

[3.7kW(5馬力)以上のコンプレッサが必要]

特殊仕様の場合 —— 2次圧 0.5Mpa(5kg/cm²)に対して約 925L/min です。

(切粉エアブローなど) [5.5kW(7.5馬力)以上のコンプレッサが必要]