

1. 機械本体仕様

VM53R-No50

項目	単位	仕様		
		ギヤヘッド		MSヘッド
		6 R	8 R	1 2 R
容量				
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	1,050		
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	530		
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	510		
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~660		
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	564		
テーブル				
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1,050×560 [1,260×560]		
工作物許容質量	kg	800		
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	18×110×5		
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	920		
主軸				
回転速度	min ⁻¹	25~6,000	25~8,000	35~12,000
回転速度域変換数		2 段		2 段 (巻線切換式)
主軸端 (呼び番号)		7/24 テーパ° No.50		
軸受内径	mm	φ 100		
送り速度				
早送り速度	m/min	X/Y:30 Z:20		
切削送り速度	mm/min	1~10,000(1~20,000:注 1)		
自動工具交換装置				
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 50T		
プルスタッド (呼び番号)		OKK 専用 90° [MAS1, MAS2]		
工具収納本数		20/30/40		
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ 110 [φ 103:30MG]		
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 200		
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350		
工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	20(29.4)		
工具選択方式		メモリランダム方式		
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)		
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	5.9 (13.9 : 注 2)		

注 1 : HQ 及びハイパーHQ 制御時 注 2 : ATCシャッタ仕様