

[1] . 機械仕様

項 目	P S G - 1 2 5 D X N C	備 考
テーブル ・ 工作物の加工範囲 ・ 作業面の大きさ ・ 上面から砥石下面までの距離 ・ 取付ける標準チャック寸法 ・ 積載重量 ・ T溝の幅×数	1200×500×575mm 1250×500mm 575mm (原点位置) 1200×500×110mm 500kg 20mm×3本	DXは595mm DXは595mm
左右送り ・ 最大移動量 ・ 油圧送り速度 ・ ハンドル1回転送り量	1450mm 3~25m/min 25mm	
前後送り (Z軸) ・ 最大移動量 ・ トラバース間欠送り量 ・ 切削送り速度 ・ 最大早送り速度 ・ ジョグ送り速度 ・ 手パ送り量	560mm 1~50mm 0~1000mm/min 5000mm/min 0~500mm/min 0.0001, 0.001, 0.01mm	原点は+端より5mm 50巾砥石にて
上下送り (Y軸) ・ 最大移動量 ・ 切削送り速度 ・ 最大早送り速度 ・ ジョグ送り速度 ・ 手パ送り量	620mm 0~1000mm/min 2000mm/min 0~500mm/min 0.0001, 0.001, 0.01mm	原点は+端より20m
砥 石 ・ 外径×幅×内径 ・ 回転速度	φ510×50×φ127 980/1100rpm	標準仕様にて 50Hz/60Hz
占領面積 ・ 間口×奥行×高さ	5400×4000×3250mm	標準仕様にて
重 量 ・ (標準仕様にて)	7500kg	

[2] . NC仕様

ファナックOM-C 仕様 (標準)

- ・制御軸数 2軸
- ・同時制御軸数 2軸
- ・最小設定単位 0.0001mm
- ・最少移動単位 0.0001mm
- ・早送りオーバーライド F0, 25, 50, 100%
- ・自動加減速
- ・送り速度オーバーライド 0~150%
- ・手動連続送り
- ・一方向位置決め
- ・補間 (直線/円弧)
- ・手動ハンドル送り ×1, ×10, ×100
- ・ドウェル
- ・マシンロック
- ・スキップ機能
- ・記憶形ピッチ誤差補正
- ・ドライラン
- ・シングルブロック
- ・自己診断機能
- ・座標系設定
- ・自動座標系設定
- ・ワーク座標系
- ・少数点入力
- ・オフセット量のプログラム入力
- ・カスタムマクロA
- ・インチ/メトリック切換
- ・工具径補正C