

MCV-20A仕様表

機種 称呼		MCV-20A			
		20×30	20×40	20×50 (OPTION)	
能力	有効門幅	mm	2,050		
	X軸移動量(テーブル前後)	mm	3,000	4,000	5,000
	Y軸移動量(主軸頭左右)	mm	2,000		
	Z軸移動量(主軸クイル上下)	mm	400		
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	1,515	1,465	
テーブル	大きさ 幅×長さ	mm	1,500×3,100	1,500×4,100	1,500×5,100
	作業面の大きさ 幅×長さ	mm	1,500×2,800	1,500×3,800	1,500×4,800
	T溝 幅×本数(間隔)	mm	20×11 (140)		24×9 中央部 (200)
	機械下面からの高さ	mm	750		800
	切削送り速度	mm/min	1~*4,000		
	早送り速度	mm/min	15,000	12,000	
主軸	直径	mm	100		
	テーパ穴		NT No. 50		
	回転速度	標準ヘッド	min ⁻¹	30~2,000	
高速ヘッド(OP.)		min ⁻¹	50~4,500		
クイル	直径	標準ヘッド	mm	185	
		高速ヘッド(OP.)	mm	210	
	切削送り速度	mm/min	1~*4,000		
	早送り速度	mm/min	7,500		
主軸頭	切削送り速度	mm/min	1~*4,000		
	早送り速度	mm/min	15,000	12,000	
クロスレール	移動量	mm	1,150		
	移動速度	標準	mm/min	50/60Hz 420/520	
		自動位置決め(OP.)	mm/min	340	
ATC	工具ホルダ		BT No. 50		
	工具収納本数		24(OP. 50、70、100)		
	工具識別方式		固有番地方式		

機種 名称		MCV-20A			
		20×30	20×40	20×50 (OPTION)	
電 動 機	主電動機		18.5 (VAC)		
	主軸頭送り用		2.4 (BLモータ)		
	テーブル送り用		3.6 (BLモータ)		
	クイル送り用		3.6 (BLモータ)		
	クロスレー ル移動用	標準	3.7		
		自動位置決め(OP.)	3.6 (BLモータ)		
	主軸頭 油圧用	標準	0.75		
		冷却装置付(OP.)	1.8		
	ATC油圧用		1.5		
	機械の高さ (床面より)	標準	4,585		
昇降ペンダント(OP.)		5,050 (最大)			
主要床面積 (本機のみ)	24本ATC	4,970×8,100	4,970×10,100	4,970×12,200	
	50,70,100本ATC(OP.)	5,250×8,100	5,250×10,100	5,250×12,200	
総質量(24本ATC)		31,500	35,500	40,000	

OP.は特別仕様を示します

連続運転する場合は、一軸の平均速度2,000mm/min以下。」