

1 仕様 MILLAC-511V

1-1 機械仕様 OH-FANUC-MC

テーブル寸法 (作業面積)	mm	1270×555(1270×510)
テーブル積載重量	kg	1000
左右 (X軸) 移動距離	mm	1000
前後 (Y軸) 移動距離	mm	510
上下 (Z軸) 移動距離	mm	520
主軸端面～テーブル上面	mm	200～720
主軸中心～コラム前面	mm	560
早送り速度	mm/min	20000(X,Y) 16000(Z)
切削送り速度	mm/min	1～5000
主軸穴テーパ		No.50
主軸速度 (S4桁直接指定)	min ⁻¹	20～4000 (高速仕様 30～6000)
変速段数		2段
主軸用モータ	kw	VAC 11/7.5
主軸冷却油循環用ポンプ用モータ	w	200
主軸冷却油タンク容量	ℓ	15
摺動面潤滑油用モータ	w	20
摺動面潤滑油タンク容量	ℓ	6
切削油ポンプ用モータ	w	180
切削油タンク容量	ℓ	220
床面～テーブル上面	mm	890
機械全高さ	mm	2800
所要床面積 (左右×前後)	mm	2680×2820
機械重量	kg	7000
最大使用電力	KVA	26