

1. 仕様

1. 1 機械仕様

切断能力	丸材	φ30~φ430mm
	角材	30×30~430×430mm (幅×高さ)
電動機	鋸刃	7.5Kw×4P×3PH×50/60Hz
	油圧	2.2Kw×4P×3PH×50/60Hz
	切削油	0.18Kw×2P×3PH×50/60Hz
	チップコンベア	0.09Kw×4P×3PH×50/60Hz
	チップブラシ	0.06Kw×4P×3PH×50/60Hz
鋸刃	種類	インペリアルバイメタル
	寸法	41×1.3×5220mm (W×T×L) 又は
		38×1.27×5220mm
	周速	15~90m/min
テンション	油圧自動	
鋸刃制御	上昇	油圧自動上昇 手動：レバースイッチ
	上限設定	自動設定
	急速降下	自動：クイックアプローチ
		手動：押しボタンインチャング
切り込み制御	サーボバルブ	
主バイス	方式	横ダブルバイス 全ストローク型
	操作	油圧自動
切削油	タンク容量	120リットル
	ポンプ形式	浸漬型
油圧	タンク容量	120リットル
	ポンプ形式	電動機付可変ピストンポンプ
	吐出量	32リットル/min
送り	方式	油圧シャトル型
	推力	11700N
	1ストローク	610mm
	操作表示	テンキー操作 0.1mmデジタル表示
切断長さ	5~9999.9mm	
端切り長さ	最小5mm	
残材長さ (1本切り)	最小90mm (クランプ幅4mm)	
切り粉処理	間欠式スクリー型コンベア排出	
許容積載重量	3000Kg	
機械重量	3600Kg	