

形彫放電加工機 EA8P/EA8PM 機械仕様

<標準>

	加工槽前扉上下スライド		
加工槽内形寸法 (幅×奥行×高)	770×500×190 mm		
工作物の最大寸法 (幅×奥行×高)	740×470×90 mm		
工作物許容質量	550 kg		
テーブルの大きさ (幅×奥行)	500×350 mm		
X軸移動量	300 mm		
Y軸移動量	250 mm		
Z軸移動量	250 mm		
電極取付面寸法	付属するツーリングによる		
テーブル上面から 電極取付面までの距離	140～390 mm		
	※C軸付きの場合は、外形図を参照下さい。		
電極許容質量	25 kg		注1
機械の高さ (含レベリングパット)	2000 mm		注2
所要床面の大きさ (幅×奥行)	1625×1717 mm		注2
システム質量	2000 kg		注3
サーボモータ	Z軸駆動用	1台	三菱サーボモータ HA-FF43BW3 0.4kW
	XY軸駆動用	2台	三菱サーボモータ HA-FF43W3 0.4kW/台

注1. 電極自動交換装置(オプション)を使用する場合には、電極許容質量が制限されます。

注2. 配管部分や、電極自動交換装置、SP回路、加工液自動給排等のオプションが追加された場合の寸法は含みません。詳細は、配置図・機械外形図を御参照下さい。

注3. 電極自動交換装置(オプション)を付属する場合は、100kg加算されます。