

5. 機械・制御仕様一覧表

5.1 機械仕様一覧(NLX2500Y/700)

項目		NLX2500Y/700	
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	920(前カバーと干渉: 599)	
	クロススライド上の振り (mm)	742	
	最大加工径 (mm)	366(外径バイト突出し量 35mm) 356(外径バイト突出し量 40mm) [348(16角刃物台)] [278(20角刃物台)]	
	標準加工径 (mm)	271(外径バイト突出し量 35mm) 275(外径バイト突出し量 40mm) [206(16角刃物台)] [192(20角刃物台)]	
	最大加工長さ (mm)	705	
	棒材作業能力*[ホローシリンダ] (mm)	80	
	移動量	X 軸移動量 (mm)	260
Y 軸移動量 (mm)		+50~-50	
Z 軸移動量 (mm)		795	
第1主軸	主軸最高回転速度*2 (min ⁻¹)	4,000 [2,500(主軸貫通穴径 φ111mm)]	
	主軸端形状	JIS A ₂ -8	
	主軸貫通穴径 (mm)	91[111]	
	主軸軸受内径 (mm)	140	
	主軸最小割出し角度	0.001°	
刃物台	刃物台の工具取付け本数 (本)	12[10][16][20]	
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	25[20(16角、20角刃物台)]	
	ボーリングバーのシャンク部の直径 (mm)	50 [25(16角刃物台)] [32(20角刃物台)]	
	刃物台の割出し時間(1ステーション) (秒)	0.27*1	
	回転工具主軸最高回転速度 (min ⁻¹)	10,000	
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X, Z: 30,000*2 Y: 10,000 心押台: 20,000(退)、7,000(出)	
電動機	第1主軸用電動機	4000min ⁻¹ (kW)	18.5/18.5/15(25%ED/50%ED/連続)
		[4000min ⁻¹ (高出力)] (kW)	26/26/22(10分/30分/連続)
		[2,500min ⁻¹] (kW)	22/18.5(30分/連続)<主軸貫通穴径 φ111mm>
	回転工具主軸用電動機 10,000 min ⁻¹ (kW)	5.5/5.5/3.7(3分/5分/連続)*3 [10.7/6.1(15%ED/100%ED)]*4	
送り軸用電動機 (kW)	X, Y, Z: 3.0, 心押台: 2.0		
クーラント用電動機 (kW)	0.325/0.52 (50/60Hz)		
所要動力源	電源(連続定格) (kVA)	33.2*5	
	空気圧源 (MPa,L/min)	0.5, 50 <ANR>	

タンク容量

機械(大きさ)

騒音データ

* 1 :

* 2 :

* 3 :

* 4 :

* 5 :

● 棒

● 主

● AN

● 所

● 空

● コ

● :

● :

● :

● 刃

● 磨

● 上

タンク 容量	油圧ユニットタンク容量 (L)	10
	潤滑油タンク容量 (L)	4.2
	クーラントタンク容量 (L)	366
機械の 大きさ	機械の高さ (mm)	2,187
	所要床面の大きさ(幅×奥行き) <チップコンベヤ含む>	3,994×2,080 <右出し> 3,056×2,977 <背面出し>
	機械質量 (kg)	6,140
騒音 データ	騒音データ A 特性時間平均放射音圧レベル (dB)	58~67(測定の不確かさ 4 dB)

- * 1 工具取付け本数が半分の場合。工具取付け本数、バランスによっては延びる場合があります。
- * 2 固定振れ止め、油圧振れ止め (ボルト締め)、油圧心押し選択時、心押し軸の退避速度は7 m/minに制限されます。
- * 3 10角ボルト締め仕様、16角VDI仕様、20角ボルト締め仕様
- * 4 12角高精度クイックチェンジVDI (DIN) 仕様
- * 5 機械の仕様により値は異なります。詳細は弊社営業にご確認ください。
- 棒材作業能力：使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
- 主軸最高回転速度：使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- ANR：温度20°C、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65%である空気の標準状態を表します。
- 所要動力源・機械の大きさ：装着するオプション、周辺機器などによりカタログ値と異なる場合があります。
- 空気圧源：加圧露点0.7 MPa、10°C以下の清浄な圧縮空気を機械に供給してください。
- コンプレッサの選択の目安として、0.75 kWにつき90 L/minの容量となります。
この数値は、コンプレッサのタイプ及び装着されるオプションによって異なりますので、詳しくはコンプレッサの仕様をご確認ください。
- 刃先エアブローを常時使用する場合、空気圧源流量300 L/min以上が追加が必要です。
- 騒音データはNLX2500/700で主軸最高回転速度4,000 min⁻¹仕様での機械正面における測定値です。詳細につきましては、弊社の担当窓口にご相談ください。
- 上記の内容は2013年3月現在のものです。

径φ111mm