

概 要 仕 様	PSG-6E PSG-6F 1-2
------------	-------------------------

1.2 仕 様

単位 mm

要 目	<del>PSG-6E</del>	<u>PSG-6F</u>
研削容量 研削し得る加工品(テーブル上)横×高さ×巾	605×250×180	605×250×280
テーブルの動き 左右×前後 手動 最大 砥石軸心からテーブル上面まで	705×200 85~350	705×300 左に同じ
テーブルの寸法 表面の長さ×巾 T溝の巾×溝数 (注) 標準電磁チャック寸法	605×175 17×1 500×200×80	605×275 17×1 (特注17×5) 500×300×80
砥石寸法(標準) 直径×巾×孔径	205×19×50.8	左に同じ
砥石軸回転数	2800r.p.m. 50~ 3380r.p.m. 60~	左に同じ
テーブル速度 速度調整範囲 上下手動送り量 " " " " ハンドホイール " " " " 微動切込 前後自動送り量 " 手動 " " ハンドホイール 左右手動 " "	約 5~20 <sup>m</sup> /min 1目盛 0.01 1回転 1 約 0.002~0.02 最大 2 1目盛 0.05 1回転 10 1 " 5-47	左に同じ
駆動電動機 砥石軸用 油圧用	1.1kW 2P 0.75kW 4P	左に同じ
占有面積 横×縦	2340×1120	2340×1420
重 量	1100kg	1400kg

注 機械容量の詳細は、7.9加工範囲図を参照下さい。