

2. 仕様および性能

(1) 本機仕様

		単位	A18-S	備考	
能力	標準加工物	mm×mm	φ50×80		
ミールリングユニット	電動機	kW	2.2/3.7(連続/15分)		
	回転速度変換数	—	無段		
	回転速度	min ⁻¹	Z方向ユニット Max 5000		
			X方向ユニット Max 10000		
	主軸端	mm	Max φ20 ストレート	注2)	
	取付本数	—	Z方向 Max 18本	注1)	
X方向 Max 18本			注1)		
制御軸	X軸	移動量	mm	145	
		早送り速度	m/min	16	
	Z軸	移動量	mm	350	
		早送り速度	m/min	20	
	Y軸	移動量	mm	100	
		早送り速度	m/min	9	
	C軸	最小設定単位	deg	0.001	
		早送り速度	min ⁻¹	33.3	
主軸	心高	mm	1000		
	主軸端	—	A2 No. 8		
	貫通穴径	mm	φ76		
	回転速度変換数	—	無段		
	回転速度	min ⁻¹	3500		
	電動機	kW	5.5/7.5 (連続/30分)		
	割出し機構	—	NC制御(C軸)		
NC装置		—	FANUC-SYSTEM 18i-TB		
本機の最大高さ		mm	1775		
所要床面積		mm	1675×1510		
概質量		kg	2350		
電気容量		kVA	22		

注1) X方向、Z方向ユニットの合計が18本。

注2) 大昭和精機製コレット NBC20-Φd を使用。