

2. 主な仕様と数値

〔1〕 機械仕様一覧表

項目	機種	BND-34S ₃
加工能力		
最大加工長さ (棒材)		125 mm
(チャッカ)		125 mm
棒材加工径範囲		φ12 ~ φ34
標準加工径 (チャッカ)		φ75
主軸		
メインスピンドル		
主軸回転速度範囲		170 ~ 5000 min ⁻¹ (RPM)
主軸変速レンジ数		無段
クロージングチューブ貫通孔径		φ36
チャッキング形式		油圧式中空回転シリンダー
コレット形式		BNC-75 II 用 スプリングコレット
パワーチャック形式		5" 中空油圧チャック (北川鉄工)
		B-05-28A (3爪)
		BT05-28A (2爪)
主軸の最小割り出し角度		5° (72分割)
サブスピンドル		
主軸回転速度範囲 (ワークイジェクタ無し)		170 ~ 5000 min ⁻¹ (RPM)
(ワークイジェクタ付き)		170 ~ 3500 min ⁻¹ (RPM)
主軸変速レンジ数		無段
クロージングチューブ貫通孔径		φ26
チャッキング形式		油圧式中空回転シリンダー
コレット形式		BNC-34Sサブスピンドル用スプリングコレット
主軸の最小割り出し角度		5° (72分割)

項 目	機 種 BND-34S ₃
刃物台 刃物台の形式 タレットヘッド対辺距離 ツールの最大旋回径 使用バイト寸法 刃具取付け穴寸法 刃物台の割り出し時間	8角タレット φ210 mm φ490 mm □20 φ25 0.5 sec/1pos 1.0 sec/180°
スライド移動量 X軸移動量 Z軸移動量 B軸移動量	140 mm 210 mm 300 mm
スライド送り速度 早送り速度 切削送り ジョグ送り速度	X軸：12 m/min Z軸：12 m/min B軸：12 m/min 0.0001 ~ 70.000 mm/min 0 ~ 1260 mm/min
レボルピングツール ツール取付本数 ツールの回転速度範囲 ツールの変速レンジ数 加工能力	Max 4 133 ~ 4000 min ⁻¹ (RPM) 無段 ドリル : Max φ10 タップ(鉄) : Max M6 タップ(非鉄) : Max M8
タンク容量 ハイドロリックタンク容量 ルブリケイティング容量 クーラントタンク容量	7 ℓ 2 ℓ 190 ℓ
機械の大きさ 機械の高さ 所要床面積(長さ×巾) 機械重量	1730 mm 2450 × 1495 mm 3150 Kg

