

## 2. 機械仕様



		DL-20	DL-20MC
能力・容量	ワークの最大振り	mm	第1: 315 第2: 301*1 [刃物台カバー]
	主軸大端面間最大距離	mm	1110
	最大加工径	mm	第1, 第2: 290
	最大加工長さ	mm	第1, 第2: 265
	標準加工長さ	mm	第1, 第2: 120
	移動量	X軸移動量	mm
	Z軸移動量	mm	第1, 第2: 275
	B軸移動量	mm	第2: 840
主軸	主軸の数		2
	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	第1: 40~430~4000 第2: 40~550~4000 *2
	主軸変速レンジ数	段	第1, 第2: 1
	主軸端		第1, 第2: JIS A2-6
	主軸貫通穴径	mm	第1: 61 第2: 52
	主軸の最小割出し角度	°	— 第1, 第2: 0.001 [最小設定単位]
	主軸軸受内径	mm	第1, 第2: 110
刃物台	刃物台の数		2
	刃物台の形式		第1, 第2: 12角タレット
	刃物台の工具取付け本数	本	第1, 第2: 12 第1, 第2: 12 [回転工具: 12]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	第1, 第2: 25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	第1, 第2: 最大50
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	— 第1, 第2: 100~2000 (第1, 第2: 150~3000)
	回転工具加工能力	mm	— ドリル: Max. φ20 タップ: Max. M12
送り速度	早送り速度	mm/min	X <sub>1</sub> , X <sub>2</sub> : 12000 Z <sub>1</sub> , Z <sub>2</sub> : 15000 B: 20000 C: 100 min <sup>-1</sup> [MC]
	ジョグ送り速度	mm/min	第1, 第2: X, Z: 0~1260 [15段]
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	第1, 第2: 11/7.5 [ビルトイン]
	回転工具主軸用電動機 (30分/1時間)	kW	— 第1, 第2: 3.7/2.2
	送り軸用電動機	kW	第1, 第2: X: 1.0 Z: 2.1 第1, 第2: X: 2.1 Z: 2.1 第2: B: 2.1
	油圧用電動機	kW	2.2
	潤滑用電動機	kW	0.017
	クーラント用電動機	kW	0.52+1.03=1.55
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	42 51.4
	空気圧源 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }, L/min (ANR)		0.5 {5}, 150 [ANR]
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	60
	潤滑油タンク容量	L	6
	クーラントタンク容量	L	150 [右] 230 [背]
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1955
	所要床面の大きさ (オイルクーラを除く)	mm	4642×2035 [右] 3455×3115 [背]
	機械質量 (チップコンベヤ除く)	kg	7200 4766×2035 [右] 3579×3115 [背] 7500

		DL-20	DL-20MC
力・径	タレットクランプ力	N {kgf}	44129 {4500} [at 4.4 MPa {45 kgf/cm <sup>2</sup> }]
	カップリング径	mm	210
	ボールねじ径 [ピッチ]	mm	X: 28 [6] Z: 40 [10]
	第2B軸、Y方向クランプ力	N {kgf}	31381 {3200} [at 2.9 MPa {30 kgf/cm <sup>2</sup> }]
	第2B軸、X方向クランプ力	N {kgf}	7845 {800} [at 2.9 MPa {30 kgf/cm <sup>2</sup> }]



- ① ( )内の数値はオプションを示します。
- ② \*1 第1：第1刃物台または第1主軸台、第2：第2刃物台または第2主軸台  
\*2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。